

CSP

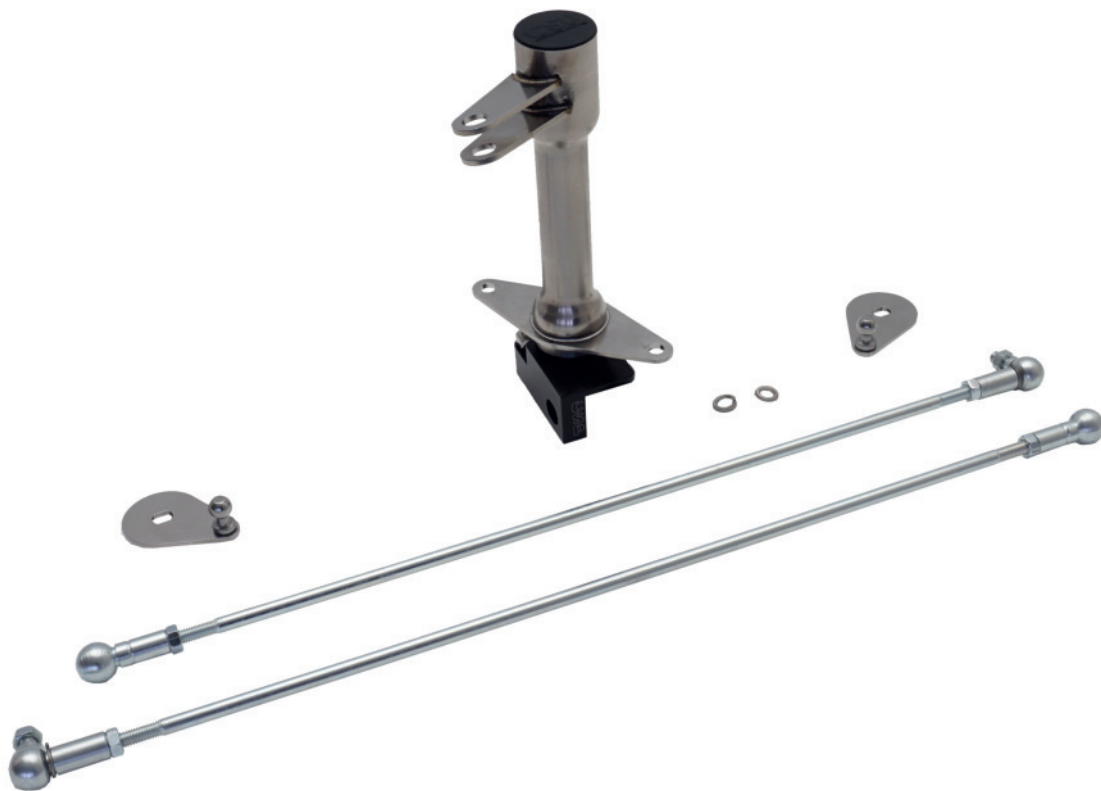
PRODUCTS

Type-1 Throttle Linkage for Std. Cooling Fan

Drehgasgestänge Typ-1 für Std. Gebläse

Fitting Instructions

Montageanleitung



Features:

- easy mounting
- precision made
- CNC-machined stainless steel
- two ball bearings for smooth operation
- LH & RH threaded pushrods for easy synchronisation

Besonderheiten:

- Sehr einfache Montage
- CNC gefertigtes Mittelstück aus Edelstahl
- 2-fach Kugelgelagert für eine optimale Funktion
- Sehr steife Schubstangen mit Links- und Rechtsgewinde für eine unkomplizierte Einstellung

1. General

NOTE: To be eligible for a warranty claim, the delivered parts must be installed by a professional workshop.

We recommend using this manual together with the applicable workshop manual for the respective car, to help with the installation.

- This Stainless Steel Throttle Linkage has been designed for Volkswagen Type-1 engine with standard upright fan system using dual Weber IDF carburetors.
- The center bellcrank has two ball bearings for smooth operation.
- The pushrods are equipped with left / right hand threads for easy synchronization.

NOTE: All references given in this manual refer to a stock 1600cc Type-1 engine. It can only be used on dual IDF Weber carburetors.

Requirements:

- Installed CSP T1 intake manifolds, CSP Nr. 129 700 14X, or similar other product.
- Dual IDF carburetors, CSP Nr. 129 023 04XIDF.
- IDF Choke block-off plates, CSP Nr. 120 191 040

1. Allgemein

WICHTIG: Zur Wahrung Ihrer Gewährleistungsansprüche müssen die von uns gelieferten Teile durch eine Fachwerkstatt montiert werden.

Wir empfehlen, unsere Anleitung zusammen mit einem Reparaturhandbuch für das entsprechende Fahrzeug einzusetzen.

- Dieses Edelstahl Drehgasgestänge ist für Typ-1 Motoren mit Standard-Gebläse und Weber IDF-Doppelvergaseranlage entwickelt.
- Der CNC gefertigte Drehbock ist, für einen präzisen Einsatz, zweifach kugelgelagert.
- Zur einfachen Synchronisation sind die Druckstangen mit Links- und Rechtsgewinde ausgestattet.

WICHTIG: Alle hier gemachten Angaben beziehen sich auf einen Serien 1600 Motor. Der Einsatz dieses Gasgestänges setzt die Verwendung einer IDF-Doppelvergaseranlage voraus.

Voraussetzungen:

- Montierte Ansaugstutzen CSP T-1, CSP Nr. 129 711 14X, oder Baumass ähnliche.
- Montierte Weber Doppelvergaser, CSP Nr. 129 023 04XIDF.
- Vergaser umgerüstet mit Verschlussdeckel Choke IDF, CSP Nr. 120 191 040.

2. Components and Tools

Parts:

- 1x stainless steel bellcrank linkage
- 1x push rod, 315mm with socket ends
- 1x push rod, 340mm with socket ends
- 2x throttle shaft levers
- 2x M5 safety washers
- 1x cable stop nut

Tools:

- 1x 7mm combination wrench
- 1x 8mm combination wrench
- 1x 10mm combination wrench
- 1x 11mm combination wrench
- 1x 13mm combination wrench
- 1x 3mm allen hex key
- 1x common screw driver
- 1x torque wrench with 11 and 13mm socket

3. Installation

3.1 Center Bellcrank



Fig. 1

- Remove the ball pins of the socket ends and install them in the two holes at the bottom of the bellcrank. Fig(1) Don't forget to use the two supplied safety washers to secure the 8mm nuts.

2. Teile und Werkzeug

Teile:

- 1x montierter Edelstahl Drehbock
- 1x Gewindestange kurz, 315 mm mit Winkelgelenken
- 1x Gewindestange lang, 340 mm mit Winkelgelenken
- 2x Drosselklappenhebel
- 2x Federring M5
- 1x Tonnenmutter mit M5-Schraube

Werkzeug:

- 1x Ring-Maulschlüssel SW7
- 1x Ring-Maulschlüssel SW8
- 1x Ring-Maulschlüssel SW10
- 1x Ring-Maulschlüssel SW11
- 1x Ring-Maulschlüssel SW13
- 1x Inbusschlüssel 3mm
- 1x Schlitz- Schraubendreher
- 1x Drehmomentschlüssel mit Nuss SW13 und SW11

3. Einbau

3.1 Montage des Drehbockes



Fig. 2

- Hebeln Sie die Kugelköpfe aus den Kugelgelenken und montieren Sie die Kugelköpfe in die beiden Bohrungen der unteren Hebelplatte des Drehbockes und schrauben sie mit Federring und Mutter M5, SW8 fest. Siehe Fig. 1.

- The main bellcrank assembly mounts on the engine case stud just to the left of the generator/alternator stand with the threaded adjuster facing the rear of the car. The 8mm nut of the engine case stud needs to be removed first.
- Before you retighten the nut completely, the bellcrank assembly needs to be aligned to a vertical position. Using a 3mm hex key, move the threaded adjuster up or down until the bellcrank assembly is perfectly vertical. This can be checked visually or with the aid of a ruler or small level. After alignment, tighten the lock nut on the adjuster with a 10mm wrench and torque the nut on the engine case to 19 ft/lbs (25Nm). Fig(1+2)

3.2 Throttle levers

- Carefully bend the lock tab on the rear throttle shaft retaining nuts and remove the nuts.

CAUTION: *The original levers will be kept in-place!*

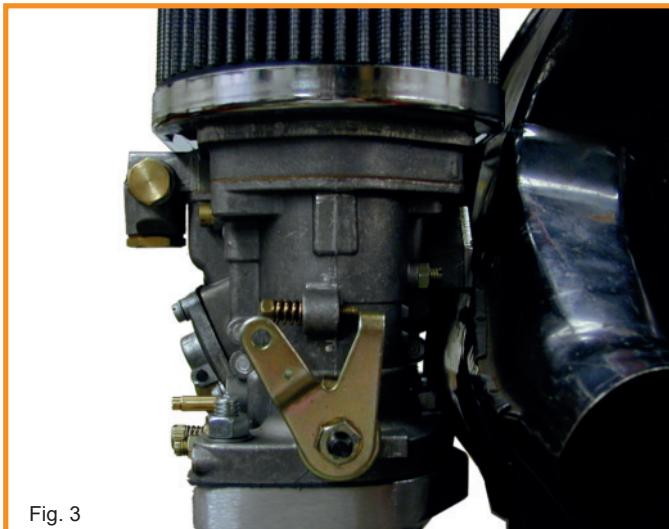


Fig. 3

- Install the supplied levers the way shown in the pictures. (Facing 45° down-and inwards) Fig(4)
- Reinstall the lock tab under the throttle shaft nut and secure as original.

CAUTION: *Be sure to check the free rotation of the throttle frequently while installing the levers!*

- Montieren Sie den Drehbock links neben der Lichtmaschine an dem Motorgehäusegewindestift und sichern ihn mit der original Unterlegscheibe und Mutter M8, SW13 die Sie vorher los geschraubt haben. Siehe Fig. 2.
- Bevor Sie den Drehbock endgültig mit 25Nm anziehen, richten Sie ihn mit Hilfe des M6 Gewindestiftes senkrecht aus und sichern den Gewindestift mit der M6 Mutter SW10. Siehe Fig. 1 und 2.

3.2 Montage der Drosselklappenhebel

- Biegen Sie, an beiden Vergasern, das Sicherungsblech der (in Fahrtrichtung) hinteren Drosselklappenwellenmutter mit einem Schlitz- Schraubendreher zurück. Siehe Fig. 3 und 4.
- Lösen und Entfernen Sie die Mutter SW11 und Sicherungsblech der Drosselklappenwelle.

ACHTUNG: *Die originalen Drosselklappenhebel bleiben am Vergaser und werden nicht abgenommen!*

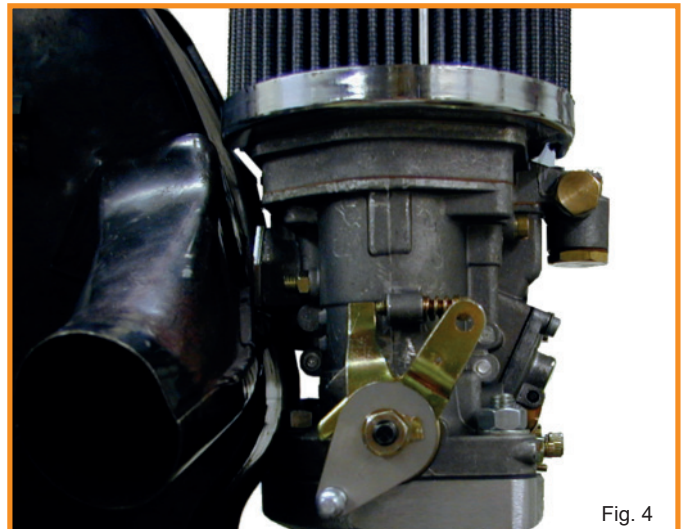


Fig. 4

- Setzen Sie die CSP-Drosselklappenhebel so auf, daß sie in einem Winkel von 45° nach unten und zur Motormitte zeigen.
- Siehe Fig. 4.
- Die Sicherungsbleche und Muttern wieder Aufschrauben, mit einem Drehmoment von 5 Nm festziehen und sichern.

ACHTUNG: *Auf die Leichtgängigkeit der Drosselklappenwelle achten!*

3.3 Push Rods

NOTE: For your own convenience during later servicing work, we recommend that you install both of the rods with the Left thread towards the left of the car, and the right thread towards the right of the car. I.e, so that both rods can be adjusted in the same direction of rotation.

NOTE: Left hand socket ends are marked for better visibility.

- Now it is time to install the push-rods to carb levers and the center bellcrank assembly.
- The longer rod needs to be installed on the right side of the engine.

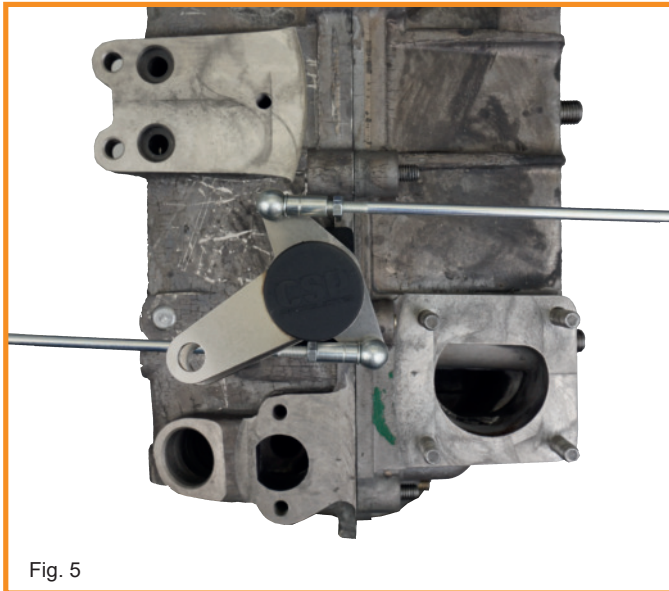


Fig. 5

3.3 Montage der Schubstangen

ANMERKUNG: Es erleichtert die Einstellarbeiten wenn die Kugelköpfe mit gleichem Gewinde einer Fahrzeugseite zugewandt sind.

ANMERKUNG: Die Winkelgelenke mit Linksgewinde sind, am Schaft, mit einer Doppelrändelung ausgestattet.

- Hängen Sie nun die Schubstangen am Drehbock und an den Drosselklappenhebeln ein.
- Die lange Schubstange kommt auf die (in Fahrrichtung) rechte Seite.

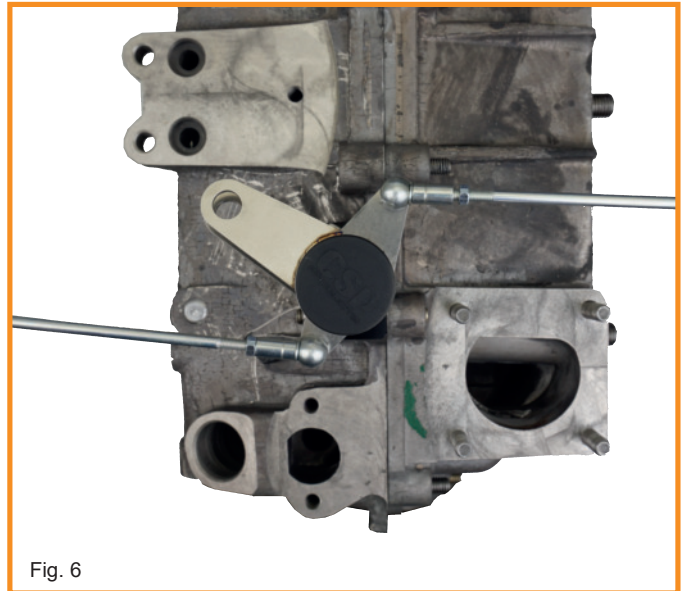


Fig. 6

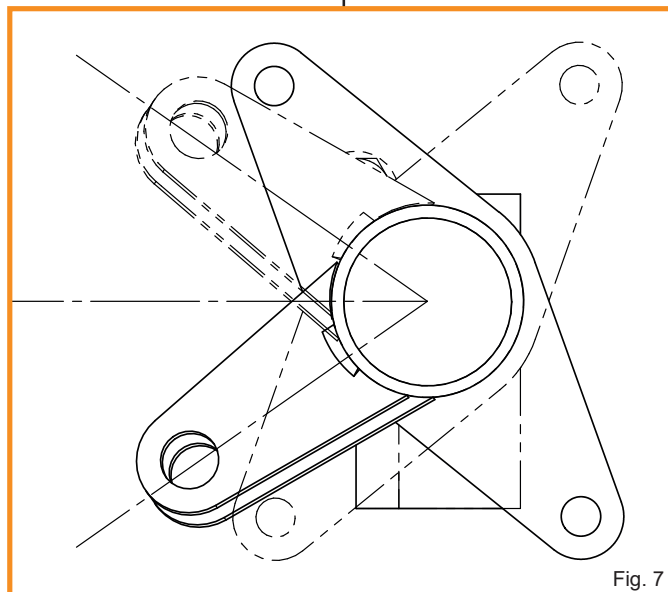


Fig. 7

4. Adjustment and Test

NOTE: The push rods need to be adjusted to proper length. When carbs are in half throttle the center mount lever needs to be aligned with the case joint. Fig(5),(6)

NOTE: Be sure that both carbs are opened equally when rotating the bellcrank.

- Finally secure the socket ends with the 8mm hex nuts.
- Hook up the throttle cable using the barrel nut supplied and be sure the carburetors are adjusted properly. Fig(8)

4. Einstellung und Test

ANMERKUNG: Um einen gleichmäßigen Lauf des Gasgestänges zu gewährleisten, ist es notwendig die Schubstangen so einzustellen, dass der obere Hebel am Drehbock in Ausgangsstellung (Leerlauf) (Fig.5) und Endstellung (Vollast) (Fig.6) im gleichen Winkel zur Mittellinie des Motorblockes steht.

ANMERKUNG: Es ist darauf zu achten, dass beide Vergaser gleichmäßig betätigt werden.

- Das Einstellen der Schubstangen erfolgt durch drehen der Gewindestangen.
- Wenn die Einstellung korrekt ist, drehen Sie die Muttern gegen die Kugelköpfe fest.
- Jetzt können Sie den Gasbowdenzug in das Drehgasgestänge einführen und mittels Trommelmutter und Klemmschraube festziehen. Siehe Fig. 8.

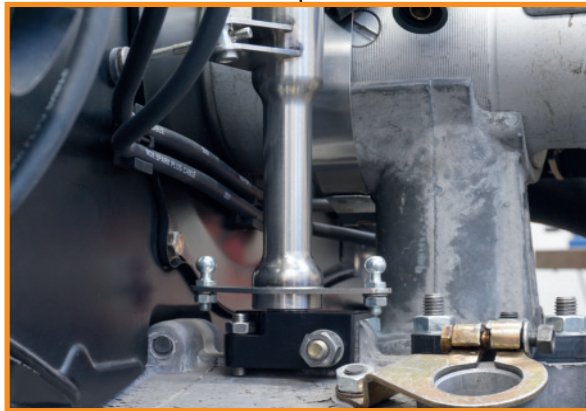
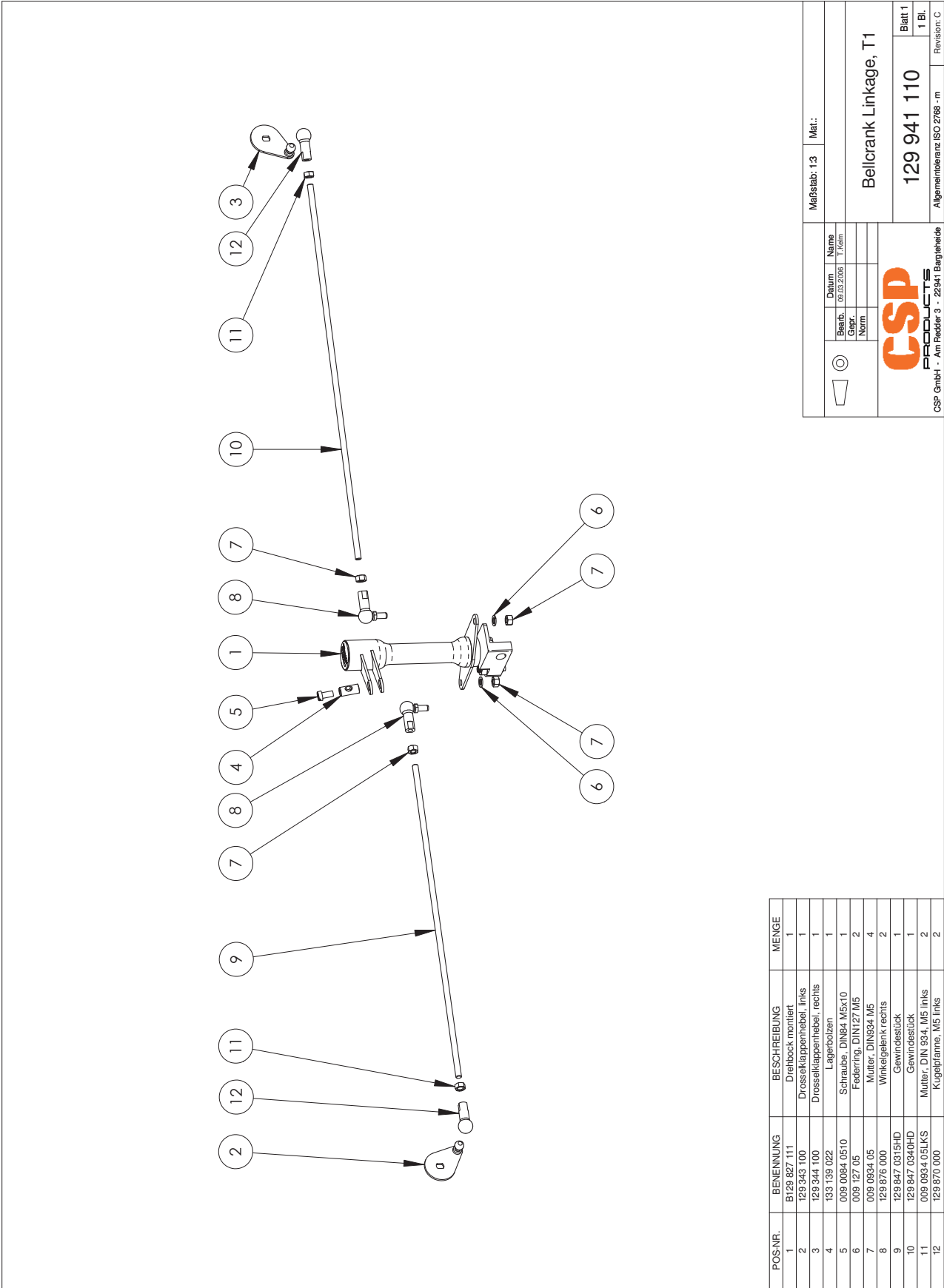


Fig. 8

The drawing and its content are not to be revealed to third parties, unless our express consent is given. All rights are reserved for the items listed in this drawing as per § 7 Patent Law and § 5 Utility Patent Law in the event that the patent is granted or the utility patent is registered.

Die Zeichnung und ihr Inhalt sind gegenüber Dritten geheimzuhalten, falls nicht unsere schriftliche Zustimmung zur Weitergabe vorliegt. Für die Gegenstände dieser Zeichnung wird unsern Rechtsvorbehalt gemäss § 7 Pat. G und § 5 Abs. GbMG für den Fall der Patentierung bzw. der Gebrauchsmustereinrichtung erteilt.



POS.NR.	BENENNUNG	BESCHREIBUNG	MENGE
1	B129 827 111	Drehbock montiert	1
2	129 941 100	Drosselklappenhebel, links	1
3	129 944 100	Drosselklappenhebel, rechts	1
4	133 139 022	Lagerbolzen	1
5	009 0084 0510	Schraube, DIN84 M5x10	1
6	009 127 05	Federring, DIN127 M5	2
7	009 0934 05	Mutter, DIN934 M5	4
8	129 876 000	Winkelpleink rechts	2
9	129 847 0315HD	Gewindestück	1
10	129 847 0340HD	Gewindestück	1
11	009 0934 05LKS	Mutter, DIN 934, M5 links	2
12	129 870 000	Kugelgarnitur, M5 links	2

<p>CSP PRODUCTS CSP GmbH - Am Reckler 3 - 22941 Bargteheide</p>	Beitrag:	09.03.2006	Name	
	Gepr. Norm.			
Maßstab: 1:3		Matr.:		
Bellcrank Linkage, T1				Blatt 1
129 941 110				1 Bl.
Allgemeintoleranz ISO 2768 - m				Revision: C

For questions and informations you can reach us at:

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide
Germany**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 202622
Fax. +49 (0)4532 2860888**

**Opening hours: (CET)
Mo - Th: 09.00 am - 01.00 pm
02.00 pm - 05.00 pm**

**Fr: 09.00 am - 01.00 pm
02.00 pm - 04.00 pm**

Für Fragen und Informationen erreichen Sie uns auf folgenden Wegen:

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 202622
Fax. +49 (0)4532 2860888**

**Öffnungszeiten: (MEZ)
Mo - Do: 08.00h - 13.00h
14.00h - 17.00h**

**Fr: 08.00h - 13.00h
14.00h - 16.00h**