

CSP

PRODUCTS

Type-1 Porsche-Style Cooling System

Typ-1 Porsche-Style Gebläsesystem

Fitting Instructions

Montageanleitung



Features:

- comes with epoxy or carbon fan shroud.
- 240mm alternator/Fan Unit
- stainless Steel Fan-Strap
- oil Filler with Breather fitting
- includes modified original Porsche fan blade

Besonderheiten:

- Dieses Porsche-Style Gebläsesystem wird mit einem 240mm Lüfterring geliefert.
- Gebläsekasten in GFK oder Kohlefaser
- Edelstahl-Spannband

1. General

NOTE: To be eligible for a warranty claim, the delivered parts must be installed by a professional workshop.

We recommend using this manual together with the applicable workshop manual for the respective car, to help with the installation.

- Congratulations! You have purchased what many consider to be the finest high performance cooling system in the industry. Please take the time to read these instructions thoroughly before you begin the installation. Make sure the following parts were included in your kit and contact us if anything is missing.

Requirements:

- The engine must stay out of the car.
- Removed original components: carburetor(s), manifold(s), alternator, cooling system, spark plugs, etc.

2. Parts and Tools

Parts:

- 1x fan/alternator/housing assembly
- 1x shroud
- 1x mounting base w/hardware
- 2x stainless mounting straps w/hardware
- 1x M6x40 hex bolt
- 2x M8x30 hex bolts
- 2x 8,4x20mm flat washers
- 4x M8 nylock nuts
- 4x 8,4x15mm flat washers
- 1x fuel pump block-off plate
- 1x oil filler w/breather hose fitting and cap
- 1x banjo bolt for oil filler CSP
- 1x assembly tool for banjo bolt

1. Allgemein

WICHTIG: Zur Wahrung Ihrer Gewährleistungsansprüche müssen die von uns gelieferten Teile durch eine Fachwerkstatt montiert werden.

Wir empfehlen, unsere Anleitung zusammen mit einem Reparaturchandbuch für das entsprechende Fahrzeug einzusetzen.

- Wir möchten Sie zum Kauf dieses Gebläsesystems beglückwünschen. Es gilt als eines der besten für Typ-1 Motoren erhältlichen Porsche-Style Umbausysteme. Bitte nehmen Sie sich die Zeit und lesen diese Anbauanleitung, bevor Sie mit der Montage beginnen. Überprüfen Sie die Vollständigkeit der Sendung anhand der unten aufgeführten Liste. Sollte etwas fehlen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

Voraussetzungen:

- Ausgebauter Motor
- Demontierte Vergaser, Ansaugstutzen, Lichtmaschine, Zündkerzen und das komplette Kühlsystem mit Ölkühler.

2. Teile und Werkzeug

Teile:

- 1x Lichtmaschine mit Lüfter
- 1x Gebläsekasten
- 1x Lüfterfuß
- 2x Spannband mit Schraube
- 1x Schraube M6x40
- 2x Schraube M8x30
- 2x Scheibe 8,4x20
- 4x selbstsichernde Mutter M8
- 4x Scheibe 8,4x15
- 1x Benzinpumpenabdeckplatte
- 1x Öleinfüller mit Entlüfteranschluss
- 1x Hohlschraube für Öleinfüller CSP
- 1x Montagewerkzeug für Hohlschraube

Auxiliary parts:

- 1x seal, fuel pump block-off
- 1x seal, alternator stand
- 1x seal, alternator oil filler
- 1x oil cooler
- 1x teflon tape
- 1x crank pulley 146mm
- 1x v-belt AV10x864mm
- 1x throttle linkage

NOTE: The use of the Type 1 Porsche-style blower system requires the use of type 3 cylinder cooling plates.

Tools:

- 1x medium size flat file-fine
- 1x small round file-fine
- 1x electric drill with 1/8" and 1/4" drills
- 1x 10mm combination wrench
- 1x 13mm combination wrench
- 1x 14mm combination wrench
- 1x 5mm allen hex key
- 1x 6mm allen hex key
- 1x Screwdriver

3. Installation

3.1 Fitting/Adjusting the fan shroud



Fig. 1

- Be sure to cover the intake ports and oil-cooler holes to prevent any dirt getting in there.
- Place fan shroud on long block for a test fit. For a proper fit, it may be necessary to do some filing on the shroud, especially at the intake manifold, exhaust flanges and engine case areas.

Zusätzlich benötigte Teile:

- 1x Dichtung, Benzinpumpenabdeckung
- 1x Dichtung, Lüfter-/Generatorfuß
- 1x Dichtung, Öleinfüller
- 1x Ölkühler
- 1x Teflonband
- 1x Riemenscheibe 146mm
- 1x Keilriemen AV10x864mm
- 1x Gasgestänge

ACHTUNG: Die Verwendung des Typ-1 Porsche-Style Gebläsesystems erfordert den Einsatz von Zylinderkühlblechen Typ 3.

Werkzeug:

- 1x mittlere Flachfeile
- 1x kleine Rundfeile
- 1x Handbohrmaschine mit Bohrern
- 1x Ring-Maulschlüssel SW10
- 1x Ring-Maulschlüssel SW13
- 1x Ring-Maulschlüssel SW14
- 1x Innensechskantschlüssel 5mm
- 1x Innensechskantschlüssel 6mm
- 1x Schraubendreher

3. Einbau

3.1 Anpassen der Gebläseabdeckung



Fig.2



Fig. 3

- Verschließen Sie die Ansaugkanäle mit geeigneten Mitteln, damit keine Kleinteile oder Schmutz in den Ansaugkanal gelangen.
- Setzen Sie den Gebläsekasten zur Probe auf den montierten Rumpfmotor. Unter Umständen ist es erforderlich, im Bereich der Zylinderköpfe (speziell an den Einlass- und Auslasskanälen) die Gebläseabdeckung

- It may be necessary to remove and replace the shroud several times until the proper fit is achieved.

NOTE: Please take your time here, because the better the job is done, less cooling air is lost between the gaps.

- The goal here is to keep these gaps to no more than 1/8" maximum. Do not drill the mounting holes in the shroud at the top of the cylinder heads until all parts are in place!
- This must be done last, after the proper fit is achieved. Due to variations in engine case castings, etc., this individual adjustment is required.

3.2 Install fuel pump block-off plate

- Remove the original fuel pump studs and install the fuel pump block-off plate with supplied screws and a suitable gasket. Don't forget any sealer.
- Torque stand up to 20Nm (15 lbs/ft).

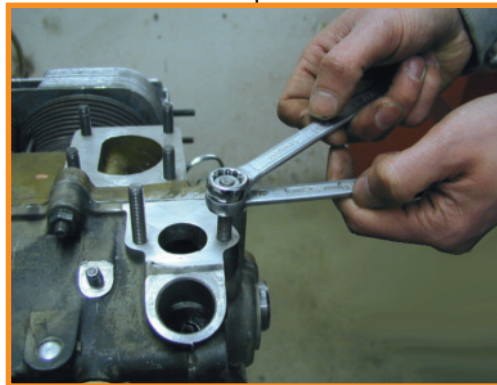


Fig. 4

3.3 Install mounting base

- With the fan shroud in place, install the mounting base with proper metal gasket. Be sure to mount the gasket the correct way (fins pointed down). There is no sealer required here.
- Torque stand up to 20Nm (15 lbs/ft).



Fig. 5

anzupassen, um einen präzisen Sitz zu ermöglichen. Bitte beachten Sie, dass es notwendig sein wird, die Abdeckung mehrmals zu montieren und zu demontieren.

WICHTIG: Je genauer hier gearbeitet wird, desto geringer ist der Kühlluftverlust.

- Eine Anpassung des Gebläsekastens ist auf jeden Fall notwendig, da Motoren in ihren Maßen unterschiedlich sind.

3.2 Benzinpumpenabdeckplatte

- Entfernen Sie die Stehbolzen der Benzinpumpe, um die Benzinpumpenabdeckplatte mit Dichtung und ein wenig Dichtmasse zu montieren. Das Anzugsdrehmoment der Schrauben beträgt 20Nm.

3.3 Lüfterfuß

- Wenn der Gebläsekasten installiert ist, kann der Lichtmaschinen/Lüfter-Fuß montiert werden. Verwenden Sie dazu eine neue Metalldichtung zwischen Motorgehäuse und Lichtmaschinenfuß.
- Überprüfen Sie erneut den Sitz des Gebläsekastens und bessern Sie ggfs. nach. Das Drehmoment für die Befestigungsschrauben beträgt 20Nm.

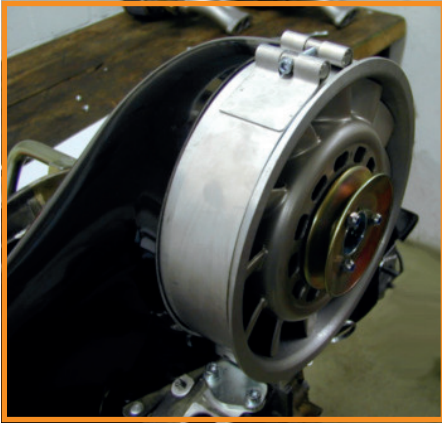


Fig. 6

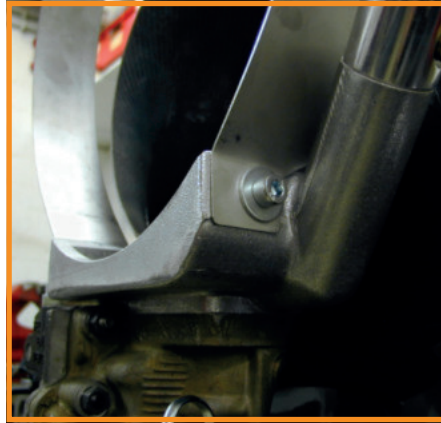


Fig. 7

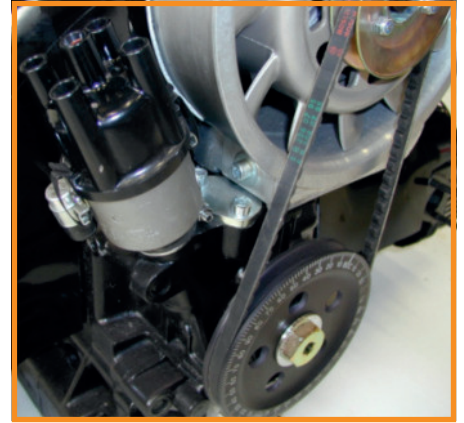


Fig. 8

3.4 Install mounting straps

- Bolt fan straps to mounting base.
- The strap with the cut-out will be located at the right side of the engine (next to the oil filler).

CAUTION: Do not tighten the bolts yet.

3.5 Install fan/alternator/housing assembly

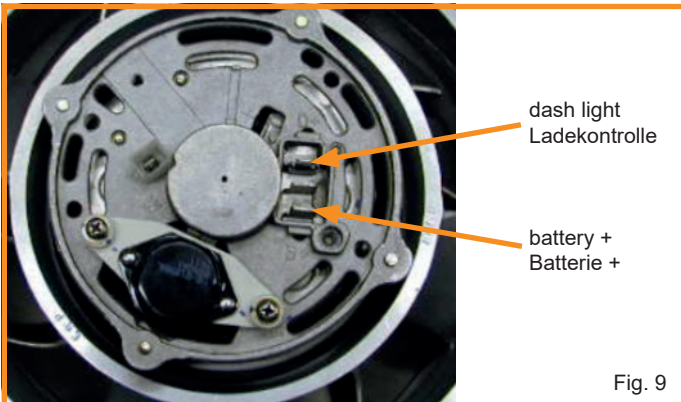


Fig. 9

- Install the fan/alternator/housing assembly and don't forget to hook up the alternator wires. (Photos show hook-up of the different alternators that are available)
- Connect mounting straps with the supplied hardware but do not tighten yet. Align upper and lower belt pulleys. (The lower pulley needs to be purchased separately #105 253 140).

3.4 Spannband

- Befestigen Sie die Spannbander am Lichtmaschinenfuß.
- Das Band mit der Aussparung am Ende muss auf der rechten Seite montiert werden.

ACHTUNG: Die Schrauben noch nicht fest anziehen!

3.5 Lichtmaschine mit Lüfter montieren

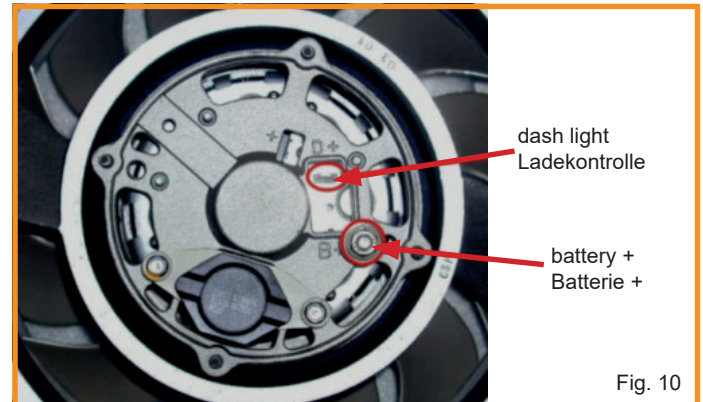


Fig. 10

- Bevor der Lüfter mit Gehäuse und Lichtmaschine montiert wird, müssen die Kabel an der Rückseite angeschlossen werden. Die Abbildungen oben zeigen die möglichen Kontakte bei verschiedenen Lichtmaschinen-Varianten.
- Richten Sie die Riemenscheibe der Lüftereinheit an der Kurbelwellenriemenscheibe aus und ziehen die Befestigungsschrauben der Spannbander leicht an.

- Pre-tighten the strap to avoid any fan unit movement and now check the fitment of the shroud again. Do some necessary modifications to get a good fit.

- Überprüfen Sie erneut den Sitz der Gebläsehaube und nehmen ggf. notwendige Korrekturen vor.
- Wenn alles einen optimalen Sitz gefunden hat, können die Schrauben der Spannbander angezogen werden.

3.6 Install oil filler & breather fitting

- Install oil filler and seal. To install the breather nipple in the oil filler, wrap Teflon tape or use thread sealer around the thread and carefully tighten it up to the filler. Careful - the thread is tapered!



Fig. 11

3.6 Öleinfüller

- Der Entlüfteranschluss am Öleinfüller wird mit etwas Teflonband im Einfüller befestigt. Da es sich um ein konisches Gewinde handelt, ist ein sorgfältiges Vorgehen erforderlich.
- Anschließend den Einfüller am Lichtmaschinen/Lüfter-Fuß einschrauben. Hierzu eine passende Papierdichtung verwenden.

3.7 Install intake manifolds

- Install intake manifolds and if necessary, trim the shroud to ensure a perfect fit.



Fig. 12

3.7 Ansaugstutzen

- Montieren Sie ihre Ansaugstutzen nach Wahl. Dazu ggf. Gebläsehaube im Bereich der Ansaugstutzen anpassen.

3.8 Final assembly

- After you have installed your intake manifolds, and made any needed adjustments to the shroud, now is the time to drill the mounting-holes at the cylinder head.

NOTE: *The shroud should easily come in contact with the top of the cylinder heads without any effort.*

- Also, the belt can be installed and the mounting straps can be tightened up now.

3.8 Endmontage

- Nachdem die Ansaugstutzen montiert sind und weitere notwendige Anpassungen am Gebläsekasten vorgenommen wurden, können die Befestigungslöcher im Bereich der Zylinderköpfe gebohrt werden.

WICHTIG: *Die Abdeckhaube sollte leicht und ohne Anstrengung mit der Oberseite der Zylinderköpfe in Kontakt kommen.*

- Ebenso kann nun die Montage des Keilriemens erfolgen.

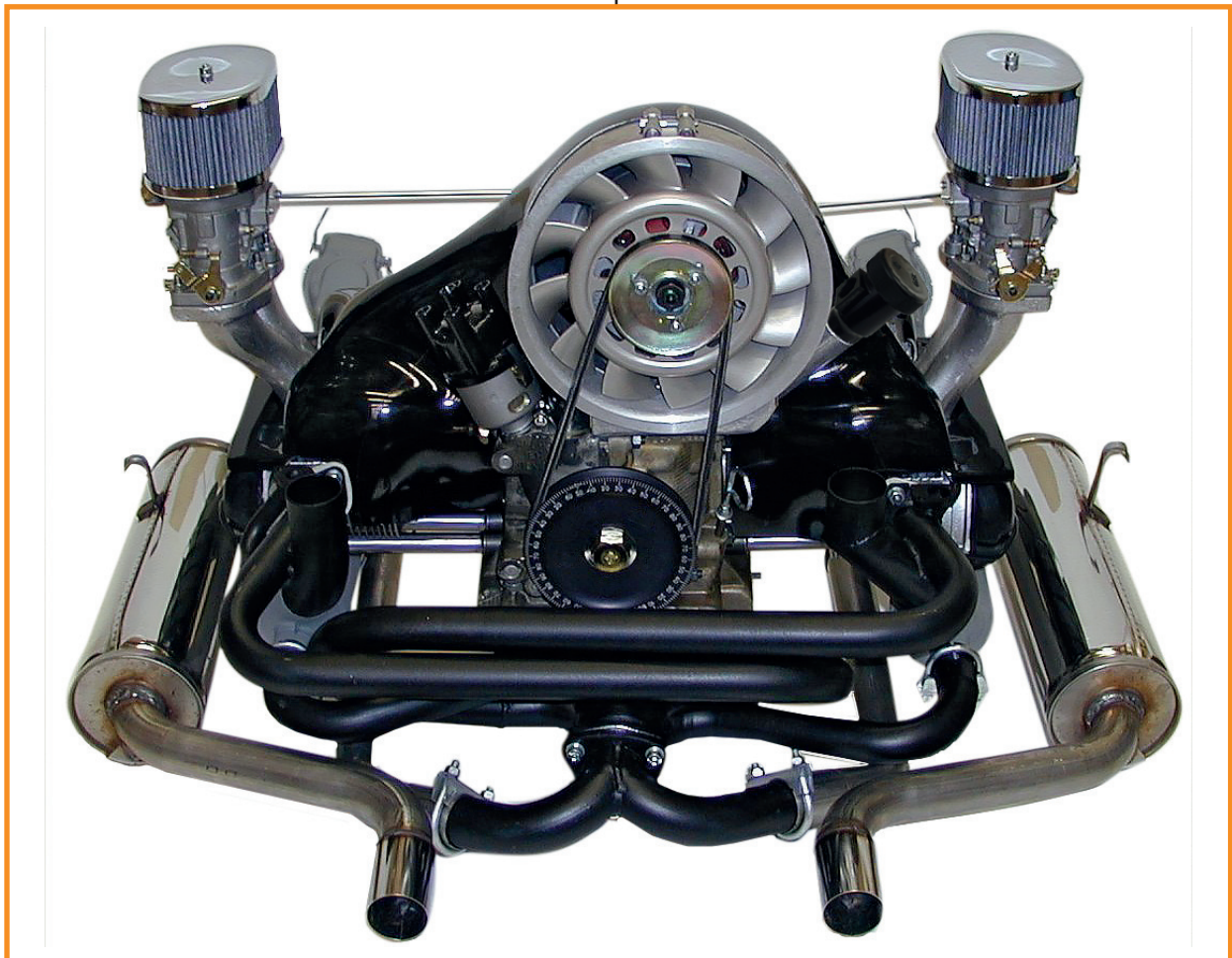


Fig. 13

For questions and further information
you can reach us at:

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide
Germany**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Fax. +49 (0)4532 22222**

Our opening hours and telephone availability
can be found on our website: csp-shop.de

Für Fragen und Informationen erreichen Sie
uns auf folgenden Wegen:

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Fax. +49 (0)4532 22222**

Unsere Öffnungszeiten sowie telefonische
Erreichbarkeit entnehmen sie bitte unserer
Webseite: csp-shop.de

The latest version of this instructions
is available by using this QR-Code.



Eine aktuelle Version der Anleitung
finden sie mit Hilfe dieses QR-Code.