

CSP

PRODUCTS

Intake Manifolds Type-1, IDF / DRLA

Ansaugstutzen Typ-1, IDF / DRLA

Fitting Instructions

Montageanleitung



Features:

- Made in Germany
- CNC machined
- Available in 40mm, 44mm and 48mm for maximum flow
- A milled contour of the intake manifold for an optimum fit
- Flange nuts with 10 mm spanner width (SW) for the best possible installation
- Matching gaskets, i.e. the right gaskets are supplied for every intake manifold size

Besonderheiten:

- Made in Germany
- CNC-gefräst
- Erhältlich in 40mm, 44mm und 48mm für maximalen Durchfluss
- Eine gefräste Kontur der Ansaugstutzen für eine optimale Passform
- Flanschmutter mit 10mm Schlüsselweite (SW) für eine bestmögliche Montage
- Passende Dichtungen, das heißt für jede Ansaugstutzengröße werden die passenden Dichtungen mitgeliefert

1. General

NOTE: To be eligible for a warranty claim, the delivered parts must be installed by a professional workshop.
We recommend using this manual together with the applicable workshop manual for the respective car, to help with the installation.

- These CNC Machined Manifolds are available in 40 mm, 44 mm and 48 mm and will provide a much better mixture flow than the universal Manifolds. They are reinforced for port matching and each pair comes with german made gaskets in the right diameter and a complete fitting kit with metric Hardware.

Requirements:

- Removed original intakes and carburettor
- The original tinware need to be modified to fit the intakes to the cylinder head perfectly.

2. Parts and Tools

Parts:

2x intake manifolds
2x gasket, cylinder head
4x gasket, carburettor
8x stud, M8
8x safety washer M8
4x 10mm flange nut, M8
8x 13mm hex nut, M8

Tools:

2x 13mm combination wrench
1x ratchet 1/4"
2x extension 1/4",long
1x cardan joint 1/4"
1x 10mm socket 1/4"
1x 13mm socket 1/4"
1x torque wrench
1x gasket removal tool
cleaning rag
brake cleaner

1. Allgemein

WICHTIG: Zur Wahrung Ihrer Gewährleistungsansprüche müssen die von uns gelieferten Teile durch eine Fachwerkstatt montiert werden.
Wir empfehlen, unsere Anleitung zusammen mit einem Reparaturhandbuch für das entsprechende Fahrzeug einzusetzen.

- Diese CNC-gefrästen Ansaugstutzen sind in 40 mm, 44 mm und 48 mm erhältlich und bieten einen wesentlich besseren Gemischfluss als universelle. Sie sind am Anschluss verstärkt. Jedes Paar kommt mit deutschen Dichtungen im richtigen Durchmesser und einem kompletten Montage-Kit mit metrischen Hardware.

Voraussetzungen:

- Demontierte Original- Ansaugbrücke und Vergaser.
- Die Original- Motorverblechung muss im Bereich der Zylinderköpfe angepasst werden, damit der Ansaugstutzen ausreichend Platz zum Ansetzen am Zylinderkopf hat.

2. Teile und Werkzeug

Teile:

2x Ansaugstutzen
2x Dichtung unten
4x Dichtung oben
8x Stehbolzen M8
8x Wellscheibe M8
4x Flanschmuttern M8, SW10
8x Mutter M8, SW13

Werkzeug:

2x Ring-Maulschlüssel SW13
1x Umschaltknarre 1/4"
2x Verlängerung 1/4",lang
1x Kardangelen 1/4"
1x Stecknuss 1/4", SW10
1x Stecknuss 1/4", SW13
1x Drehmomentschlüssel
1x Flachkantschaber
Putzlappen
Bremsenreiniger

3. Preparation

- Temporarily cover the intake ports to avoid any dirt or foreign objects falling into the cylinder head.
- Prior to installing the gaskets and manifolds, you need to ensure that the mounting surface on your cylinder heads are straight and clean.
- Then clean the mounting surfaces. Ensure that all traces of any existing paper gaskets are removed.

WARNING: *Be very careful not to damage the mounting surfaces by the incorrect use of sharp tools.*

- We would recommend cleaning the surfaces with brake cleaner or similar.
- Carefully remove your intake plugs.

4. Installation

- Place the gasket over the cylinder head studs.
- Place the intake manifold in position and use the M8 hex nuts to hold them in place.
- Check the proper fit of the intake and gasket.
- We recommend that you use a ratchet with a long extension and U-joint to tighten the nuts, then finish with a torque wrench and tighten to 19 ft/lbs (25Nm).
- Temporarily cover the intake ports in the manifolds to avoid any dirt getting into the engine.
- Screw the M8x35 studs into the carburettor mounting surface on the intake manifolds. The short threaded side needs to point toward the intakes, the long side will be for the carburettors.
- Apply torque up to 4 ft/lbs (5Nm).
- Place the four carburettor gaskets onto the manifolds.
- The intake manifolds are now installed and ready to accept your choice of carburettor system.

3. Vorbereitung Einbau

- Verschließen Sie die Ansaugkanäle mit geeigneten Mitteln, damit keine Kleinteile oder Schmutz in den Ansaugkanal gelangen.
- Entfernen Sie die alten Dichtungen von den Dichtflächen.
- Entfernen Sie Dichtungsreste vorsichtig mit einem Flachkantschaber.

ACHTUNG: *Dichtflächen dürfen nicht in der Oberfläche beschädigt sein oder werden. Die Oberfläche muss glatt und eben sein.*

- Entfernen Sie Schmutz und Fette/Öle mittels Lappen und Reinigungsmittel von den Dichtflächen.
- Entfernen Sie vorsichtig den Verschluss der Ansaugkanäle.

4. Einbau

- Legen Sie die Dichtung auf die Dichtfläche des Zylinderkopfes.
- Schieben Sie den Ansaugstutzen über die 2 Stehbolzen und fixieren ihn mit den M8 Flanschmutter, SW10.
- Überprüfen Sie den korrekten Sitz des Ansaugstutzens und der Dichtung.
- Ziehen Sie die Kupfermuttern mit einem Drehmoment von 25Nm an. Zum optimalen Anziehen verwenden Sie die Umschaltknarre mit Verlängerungen und Kardangelenke.
- Verschließen Sie die Ansaugöffnungen wieder, damit keine Kleinteile oder Schmutz in den Ansaugkanal gelangen.
- Montieren Sie die Stehbolzen mit der kurzen Gewindeseite in den Ansaugstutzen.
- Ziehen Sie die Stehbolzen mit einem Drehmoment von 5Nm fest.
- Legen Sie die vier Dichtungen auf die nach oben zeigenden Dichtflächen der Ansaugstutzen.
- Die Ansaugstutzen sind jetzt fertig montiert und Sie können eine Vergaseranlage montieren.

**For questions and further information
you can reach us at:**

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide
Germany**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Fax. +49 (0)4532 22222**

**Our opening hours and telephone availability
can be found on our website: csp-shop.de**

**Für Fragen und Informationen erreichen Sie
uns auf folgenden Wegen:**

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Fax. +49 (0)4532 22222**

**Unsere Öffnungszeiten sowie telefonische
Erreichbarkeit entnehmen sie bitte unserer
Webseite: csp-shop.de**

The latest version of this instructions
is available by using this QR-Code.



Eine aktuelle Version der Anleitung
finden sie mit Hilfe dieses QR-Code.