

CSP

PRODUCTS

Python system, WBX

Python System, WBX

Fitting Instructions

Montageanleitung



Features

- Exhaust manifold pipe system made of 1.4301 stainless steel
- Silencer made of polished 1.4301 stainless steel
- for use with/without catalytic converter

Besonderheiten

- Fächerkrümmer aus Edelstahl 1.4301
- Schalldämpfer aus poliertem Edelstahl 1.4301
- zur Verwendung mit/ohne Katalysator

1. General

NOTE: To be eligible for a warranty claim, the delivered parts must be installed by a professional workshop.

We recommend using this manual together with the applicable workshop manual for the respective car, to help with the installation.

Requirements:

The CSP WBX exhaust is suitable for any 1.9L or 2.1L water boxer engine engine codes DF, DG, DH, SR, DJ, MV, SS.

To ensure proper clearance between oil filter and exhaust pipe, it is necessary to install a short oil filter. A suitable oil filter can be ordered with our p/n: 115 561 070FL.

It goes without saying with that before installing the new Python exhaust system the old exhaust system must be removed. Consult a repair manual if necessary.

2. Parts and Tools:

Parts

- 1x CSP header
- 2x J-tubes
- 4x cylinder head gaskets
- 2x band clamps
- 1x sealing ring
- 1x sealing cone
- 1x gasket
- 2x rubber mount
- 1x mounting bracket
- 2x hooks
- 2x screw M10x20, DIN933
- (3x screw M10x25, DIN933)
- 2x (5x) screw M8x30, DIN933
- 3x screw M10x40, DIN931
- 4x lock nut M8, DIN985
- 3x (9x) lock nut M8 Cu, DIN6925
- 8x M8 flange nut, SW10
- 12x (24x) washer M8, DIN125

1. Allgemein

WICHTIG: Zur Wahrung Ihrer Gewährleistungsansprüche müssen die von uns gelieferten Teile durch eine Fachwerkstatt montiert werden.

Wir empfehlen, unsere Anleitung zusammen mit einem Reparaturhandbuch für das entsprechende Fahrzeug einzusetzen.

Voraussetzungen:

Der CSP- Auspuff WBX ist für die Montage an einem 1,9L bzw 2,1L Wasserboxer-Motor mit den Kennbuchstaben DF, DG, DH, SR, DJ, MV, SS vorgesehen.

Um ausreichend Freigang zwischen Ölfilter und Fächerkrümmer zu gewährleisten, ist es notwendig eine Ölfilterpatrone mit kurzer Bauform zu verwenden. Diese ist unter der Art.-Nr.: 115 561 070FL bei uns erhältlich.

Bevor Sie mit der Installation der neuen Python Schalldämpferanlage beginnen, muss selbstverständlich die alte Anlage demontiert werden. Nehmen Sie hierzu ggf. einen Reparaturleitfaden zu Hilfe.

2. Teile und Werkzeug

Teile

- 1x Fächerkrümmer
- 2x J-Rohre
- 4x Flanschdichtung Zylinderkopf
- 2x Bandschelle
- 1x Dichtring
- 1x Dichtkegel
- 1x Flachdichtung
- 2x Gummilasche
- 1x Anschraubhalter
- 2x Aufhänger
- 2x Schraube M10x20, DIN933
- (3x Schraube M10x25, DIN933)
- 2x (5x) Schraube M8x30, DIN933
- 3x Schraube M10x40, DIN931
- 4x Stopfmutter M8, DIN985
- 3x (9x) Stopfmutter M8 Cu, vgl. DIN6925
- 8x Flanschmutter M8, SW10
- 12x (24x) Scheibe M8, DIN125

Tools

Hammer, 300 g
File
metal shears
1/4", 1/2" ratchet
spanner 10,12,13,17,22 mm
screwdriver groove/phillips
M8 tap
gasket scraper
drilling machine
drill bit, 3 mm
jack for engine or transmission
side cutter
pipe wrench
combi wrench

Equipment

copper paste
abrasive paper
brake cleaner
cleaning rag
WD40

Werkzeug

Hammer 300 g
Feile
Bleischere
Knarrenkasten 1/4 Zoll, 1/2 Zoll
Ringmaulschlüssel SW 10/12/13/17/22
Schraubendreher Kreuz/Schlitz
Gewindeschneider M8
Dichtungsschaber
Bohrmaschine
Stahlbohrer 3 mm
Wagen- oder Getriebeheber
Seitenschneider
Wasserpumpenzange
Kombizange

Betriebsmittel

Kupferpaste
Schleifpapier
Bremsenreiniger
Putzlappen
Rostlöser

3. Installation

3.1 Preparations

- Dismantle the old exhaust system including the push rod tube guards. Remove any gasket material with a gasket scraper. Check all sealing surfaces and threads, please recut any damaged threads.
- If you are going to continue using the catalytic converter with oxygen sensor, separate them from the old system and clean all the sealing surfaces.
- Cut a triangle out of the muffler heat shield at the 4th cylinder (Fig.1). The heat shield can remain mounted to the engine.
- Drill a 3mm hole about 35 mm from the outer edge of the bend in the heat shield and then cut in twice at 60° with metal shears. (Fig.1)

3. Einbau

3.1 Vorbereitungen

- Demontieren Sie die alte Abgasanlage mit den Schutzblechen der Stößelschutzrohre. Entfernen Sie eventuelle Dichtungsreste mit dem Dichtungsschaber. Kontrollieren Sie Dichtflächen und Gewinde, defekte Gewinde bitte nachschneiden.
- Wenn Sie den Katalysator mit Lambdasonde weiter verwenden, trennen Sie diese von der alten Anlage und reinigen auch hier die Dichtflächen.
- Schneiden Sie im Bereich des 4. Zylinders das Wärmeschutzblech Endschalldämpfer aus. Das Blech kann am Fahrzeug montiert bleiben. (Fig. 1)
- Bohren Sie dazu 35 mm vom Außenrand ein 3mm Loch in den Knick des Bleches und schneiden dann mit der Bleischere jeweils im 60° Winkel das Teil heraus. (Fig.1)



Fig.1

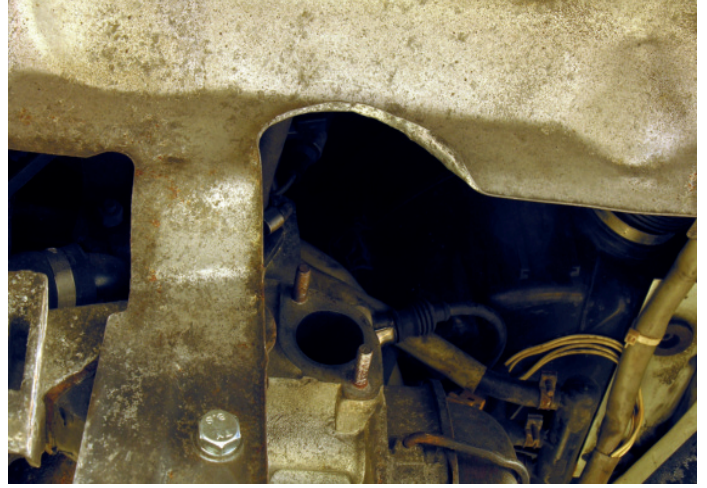


Fig.2

- Bend the heat shield up and back approx 10 mm using pliers in the region of the 2nd cylinder. (Fig.2)
- Start assembling the header and check the clearance. There must be a gap of at least 10 mm to all parts that are not connected to the engine. (Fig. 3)
- Remove the header again and clean and deburr all surfaces carefully.

- Bördeln Sie mit Hilfe einer Zange den Ausschnitt im Bereich 2. Zylinder um ca. 10 mm nach hinten. (Fig. 2)
- Montieren Sie den Krümmer und kontrollieren Sie die Freigängigkeit. Es muss zu allen Teilen, die nicht mit dem Motor aufgehängt sind, ein Spalt von mindestens 10 mm vorhanden sein. (Fig. 3)
- Entfernen Sie den Krümmer und entgraten Sie die bearbeiteten Stellen sorgfältig.

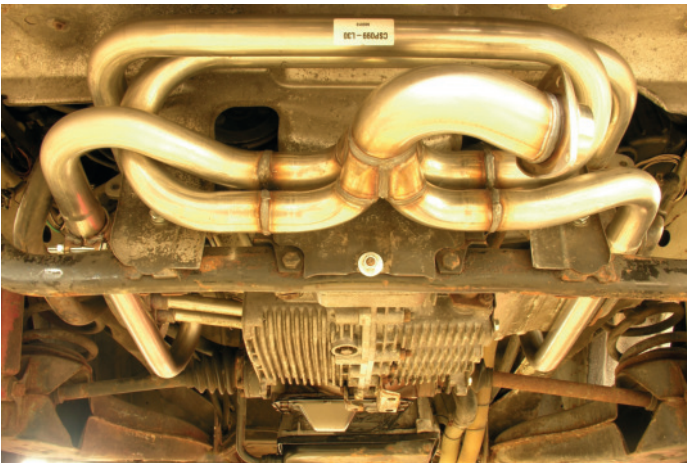


Fig.3



Fig.4

3.2 Mounting the manifold

- set all manifold gaskets in place and add copper paste to the threads of the studs.
- Mount the header first and then the push rod shields.

NOTE: Do not mount the retainers between the manifold and cylinder head. Thread the lock nuts, but do not tighten yet. (Fig. 4)

- Apply copper paste to the ends of the J-tubes and slide them into the header. Slide on the supplied clamps and mount the J-tubes to cylinder 1 + 3.
- Lever the retainers over the studs and remount the push rod shields in the original position. Thread the lock nuts, but do not tighten yet.
- Align the complete exhaust header and j-tubes without any tension and tighten all nuts evenly to 20 Nm. Then fasten the exhaust clamps.

3.3 Mounting the adapter (on systems with catalytic converter)

- Mount the adapter together with the seal. Using M8x40 screws, two washers and copper locknuts. Rotate the adapter so the cat-flange tilts towards the engine. (Fig.5)



Fig. 5

3.2 Montage Krümmer

- Setzen Sie die Krümmerdichtungen auf und fügen Sie etwas Kupferpaste an die Gewinde der Stehbolzen.
- Montieren Sie erst den Krümmer und dann die Stößelschutzbleche.

WICHTIG: Die Halteösen niemals zwischen Krümmer und Zylinderkopf montieren. Setzen Sie die Muttern an, ziehen diese aber noch nicht fest. (Fig. 4)

- Tragen Sie Kupferpaste an die Enden der J-Rohre auf, dann lassen Sie sich spannungsfrei in den Krümmer schieben. Schieben Sie die mitgelieferten Bandschellen über und montieren Sie die J-Rohre an Zylinder 1+3.
- Hebeln Sie die Halteösen des Bleches über die Stehbolzen und befestigen die Bleche vorschriftsgemäß. Setzen Sie die Muttern an, ziehen diese aber noch nicht fest.
- Richten Sie den Krümmer spannungsfrei aus und schrauben alle Muttern gleichmäßig mit 20 Nm fest. Danach befestigen Sie die Bandschellen.

3.3 Montage Adapter (Ausf. mit Katalysator)

- Setzen Sie den Adapter mit Dichtung an. Vorgesehen sind dafür die M8x40 Schrauben, je zwei Scheiben und Kupfermutter. Drehen Sie den Adapter so, dass sich der Katflansch Richtung Motor neigt. (Fig. 5)



Fig 6

- Mount the flange, thread the screws but do not tighten yet. It will facilitate the later alignment.

3.4 Mounting the silencer

CAUTION: Before starting any work on the engine support brackets, make sure the vehicle stand safely on jack stands and is secured against any movement. Support the engine with a suitable jack. The rear cross member must be detached so that the retainer that holds the silencer can be mounted.

- Remove the screws of the crossmember on the right side and remove the upper reinforcing plate. Mount the supplied bracket instead, using the supplied M8x30 screws together with one washer and a M8 locknut. The thicker, original washers must also be used again. (Fig. 6)
- Attach the mounting brackets that hold the muffler rubbers with one M8x20 bolt, two washers and two lock nuts. Do not tighten the bolts and screws yet. It will facilitate the later alignment.

3.5 Final Mounting catalyst and muffler

- Attach the catalyst and muffler using M8x25 screws, two washers and M8 copper lock nuts. The oxygen sensor must face upwards.
- Re-attach the side splash guard if you have detached it. In some cases it might be necessary to modify this part. Due to the variety your own initiative is required.
- Attach the muffler with the rubber mounts to the prepared retainers and replace the screws on the adapter tube of the header using M8x30 screws, two washers and copper lock nuts each. Start with the upper screws first and then slide the sealing cone inbetween manifold and catalyst. Then attach the lower screws.

- Befestigen Sie den Flansch, lassen Sie die Schrauben aber lose, um die spätere Ausrichtung zu erleichtern.

3.4 Montage Halter Endschalldämpfer

ACHTUNG: Bevor Sie jegliche Arbeiten zum Anbau des Halters beginnen, sichern Sie das Fahrzeug gegen Wegrollen. Stützen Sie den Motor mit einem geeigneten Heber von unten ab. Zur Montage des Halters muss die hintere Traverse rechts gelöst und gesichert werden.

- Demontieren Sie die Schrauben der Traverse rechts und entfernen das obere Verstärkungsblech. An Stelle dessen montieren Sie den mitgelieferten Halter. Verwenden Sie dazu die mitgelieferten Schrauben M8x30 in Verbindung mit je einer Unterlegscheibe und einer M8 Sicherungsmutter. Die dicken, originalen Unterlegscheiben verwenden Sie bitte wieder. (Fig.6)
- Befestigen Sie die Haltetaschen zur Aufnahme der Schalldämpfergummis mit je einer M8x20 Schraube, je zwei Unterlegscheiben und zwei Sicherungsmuttern. Zur besseren Ausrichtung lassen Sie die Halter noch lose.

3.5 Montage Katalysator/ Endschalldämpfer

- Verschrauben Sie den Katalysator und Endschalldämpfer. Verwenden Sie dazu die M8x25 Schrauben, je zwei Scheiben und M8 Kupfermutter. Dabei muss die Lambdasonde nach oben zeigen.
- Befestigen Sie das Schutzblech Längsträger für den Fall, dass Sie es demontiert hatten. Bei einigen Versionen ist es nötig, dieses Teil zu modifizieren. Aufgrund einer Vielzahl der Versionen ist hier Eigeninitiative gefragt.
- Hängen Sie den Endschalldämpfer in die vorbereiteten Halter und setzen Sie die Schrauben an das Adapterrohr des Krümmers, (M8x30 Schrauben, je zwei Scheiben und Kupfermutter). Am besten geht dies, wenn Sie erst die oberen Schrauben an-

- Align the muffler. Make sure there is enough space towards wheel, longitudinal beam, bumper, shocks or any other part of the chassis. Tighten all screws down.
- Tighten the screws of the catalyst adapter flanges. Make sure they align properly.

3.6 Connecting the oxygen sensor

- If you use the old Lambda sonde, you will need the adapter cable part number 906 265 050.
- Insert the lambda sonde into the catalytic converter and tighten it down.
- Route the electrical lines along the apron towards the connector and secure them with cable ties.

NOTE: *The header and manifold will become very hot while engine is running and driving. Make sure all electrical lines can not touch any exhaust parts.*

setzen. Schieben Sie nun den Dichtkegel hinein und setzen die untere Schraube an.

- Richten Sie den Endschalldämpfer aus. Achten Sie hier auf Freigängigkeit zu Rad, Längsträger, Stoßdämpfer, Schürze und Schutzblech des Längsträgers. Schrauben Sie nun die Halteösen fest.
- Schrauben Sie die Flansche des Adapters und Katalysators spannungsfrei fest. Achten Sie hier auf Parallelität.

3.6 Anschluss Lambdasonde

- Es ist möglich die alte Lambdasonde zu verwenden. Benötigt wird dazu die Adapterleitung mit der Teilenummer 906 265 050
- Schrauben Sie die Lambdasonde in den Katalysator.
- Legen Sie die Leitung entlang der Schürze in Richtung Anschlussstecker und fixieren beides mit Kabelbindern.

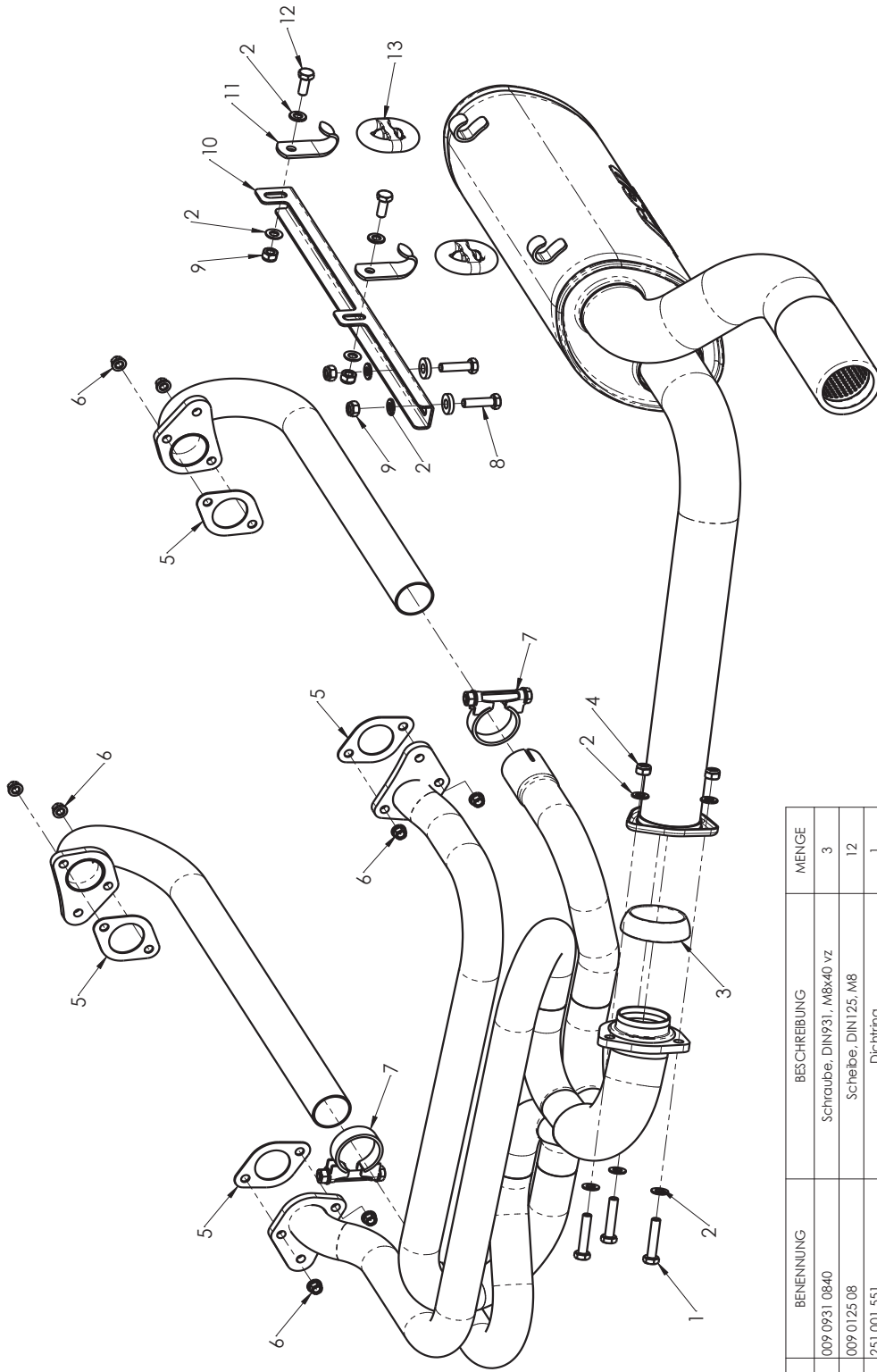
WICHTIG: *Der Krümmer wird im Fahrbetrieb sehr heiß. Verlegen Sie die Leitung der Lambdasonde möglichst weit von diesem entfernt.*



Fig. 7

The drawing and its content are not to be revealed to third parties, unless our express consent is given. All rights are reserved for the items listed in this drawing as per § 7 Patent Law and § 5 Utility Patent Law in the event that the patent is granted or the utility patent is registered.

Die Zeichnung und ihr Inhalt sind gegenüber Dritten geheimzuhalten, falls nicht unsere schriftliche Zustimmung zur Weitergabe vorliegt. Für die Gegenstände dieser Zeichnung wird kein Recht vorbehaltend gemäss § 7 PatG, G und § 5 Abs. 1 GmG für den Fall der Patenterteilung bzw. der Gebrauchsmustereintragung erklärt.

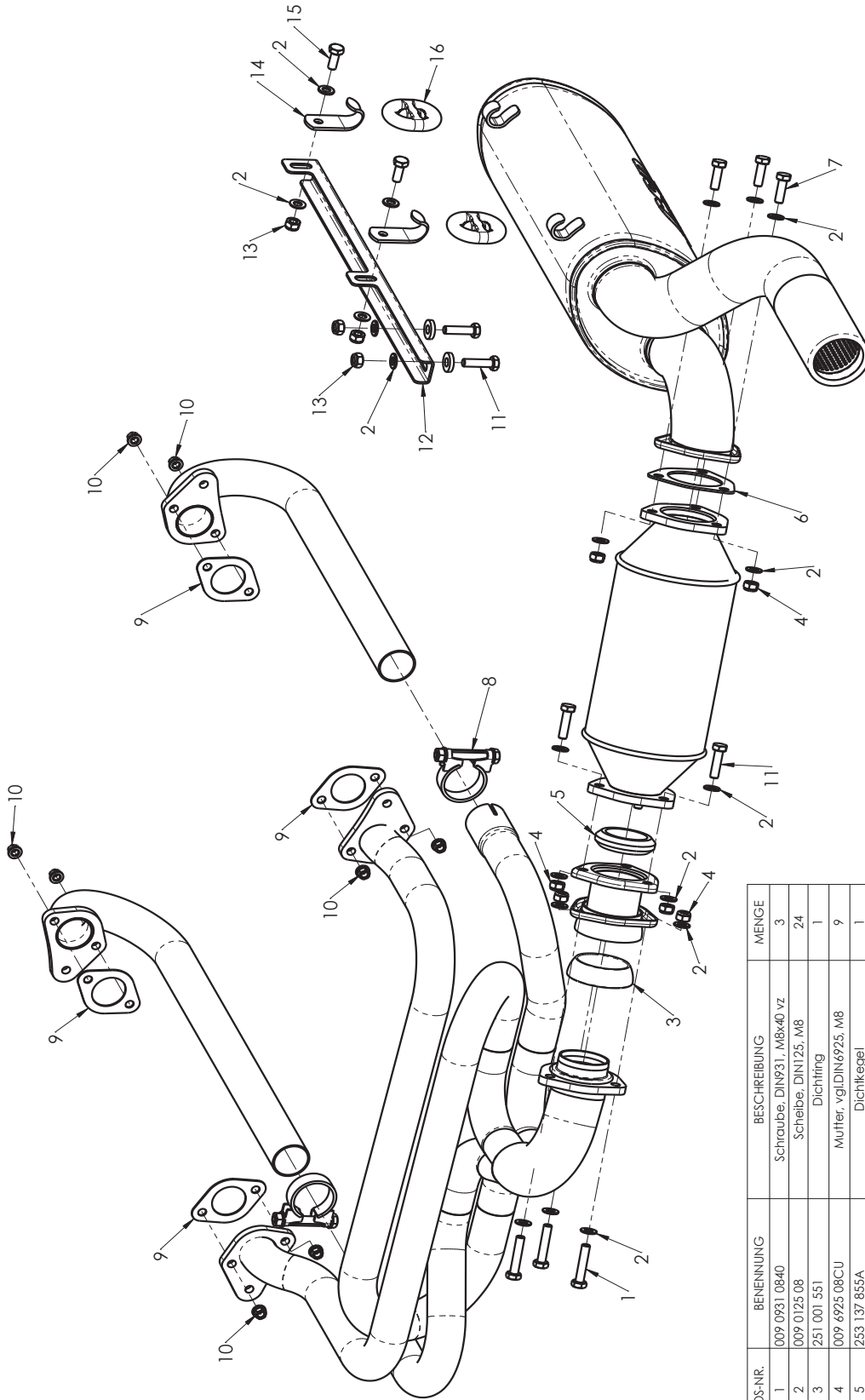


POS-NR.	BENENNUNG	BESCHREIBUNG	MENGE
1	009 0931 0840	Schraube, DIN931, M8x40 vz	3
2	009 0125 08	Scheibe, DIN125, M8	12
3	251 001 351	Dichtring	1
4	009 6925 08CU	Mutter, vgl.DIN6925, M8	3
5	251 001 501HM	flange gasket	4
6	009 0934 08SW10	Flanschnutter M8SW10	8
7	251 019 041	Bandschelle, 41 mm	2
8	009 0931 0830	Schraube, DIN931, M8x30 vz	2
9	009 0985 08	Mutter, DIN985, M8 vz	4
10	099-L80	Bracket, WBX Muffler	1
11	255 348 002	Halter	2
12	009 0933 0820	Schraube, DIN933, M8x20 vz	2
13	255 345 060	Gummilassche	2

Maßstab: 1:4		Mat.:	
Bearb.	Datum	Name	
Gedr.	05.04.2016	T. Kohn	
Norm			
CSP PRODUCTS			
CSP Python, WBX			
251 255 038			Blatt 1
Allgemeinheitanz: ISO 2768 - m			1 Bl.
CSP GmbH - Am Reider 3 - 22841 Bargenheide			Revision: A

Die Zeichnung und ihr Inhalt sind geistiges Eigentum von CSP Products GmbH. Die Weitergabe, Kopie, Verbreitung oder die Herstellung von Kopien ohne schriftliche Zustimmung zur Weitergabe ist ausdrücklich untersagt. Die Weitergabe dieser Zeichnung wird als per § 7 Patent Law and § 5 Utility Patent Law in the event that the patent is granted or the utility patent is registered.

Das Gebräuchsmustereintragungsrecht ist durch die Erfindung geschützt. Die Weitergabe, Kopie, Verbreitung oder die Herstellung von Kopien ohne schriftliche Zustimmung zur Weitergabe ist ausdrücklich untersagt. Die Weitergabe dieser Zeichnung wird als per § 7 Patent Law and § 5 Utility Patent Law in the event that the patent is granted or the utility patent is registered.



POS-NR.	BENENNUNG	BESCHREIBUNG	MENGE
1	009 0931 0840	Schraube, DIN931, M8x40 vz	3
2	009 0125 08	Scheibe, DIN125, M8	24
3	251 001 551	Dichtung	1
4	009 6925 08CU	Mutter, vgl.DIN6925, M8	9
5	253 137 855A	Dichkegel	1
6	251 001 556	Dichtung	1
7	009 0933 0825	Schraube, DIN933, M8x25 vz	3
8	251 019 041	Bandschelle, 41 mm	2
9	251 001 501HM	flange gasket	4
10	009 0934 08SW10	Flanschmutter M8 SW10	8
11	009 0931 0830	Schraube, DIN931, M8x30 vz	5
12	099-L80	Bracket, WBX Muffler	1
13	009 0985 08	Mutter, DIN985, M8 vz	4
14	255 348 002	Halter	2
15	009 0933 0820	Schraube, DIN933, M8x20 vz	2
16	255 345 040	Gummilasche	2

Maßstab: 1:4		Mat.:	
Bearb.	Datum	Name	
01.04.2016	01.04.2016	T. Köhn	
Grp.			
Norm			
CSP PRODUCTS			
CSP GmbH - Am Reider 3 - 22841 Bargthebe			
CSP Python, WBX		Blatt 1	
251 255 038K		1 Bl.	
Allgemeintoleranz: ISO 2768 - m		Revision: A	





**For questions and other information
you can reach us at:**

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide
Germany**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Fax. +49 (0)4532 22222**

**Opening hours: (CET)
Mo - Th: 09.00 am - 01.00 pm
02.00 pm - 05.00 pm**

**Fr: 09.00 am - 01.00 pm
02.00 pm - 04.00 pm**

**Für Fragen und Informationen erreichen Sie
uns auf folgenden Wegen:**

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Fax. +49 (0)4532 22222**

**Öffnungszeiten: (MEZ)
Mo - Do: 09.00h - 13.00h
14.00h - 17.00h**

**Fr: 09.00h - 13.00h
14.00h - 16.00h**