

CSP

PRODUCTS

Type-1 Throttle Linkage Weber ICT

Drehgasgestänge Typ-1 Weber ICT

Fitting Instructions

Montageanleitung



Features:

- easy mounting
- precision made
- CNC-machined stainless steel
- two ball bearings for smooth operation
- Stainless steel LH & RH threaded pushrods for easy synchronisation

Besonderheiten:

- Sehr einfache Montage
- CNC gefertigtes Mittelstück aus Edelstahl
- 2-fach Kugelgelagert für eine optimale Funktion
- Sehr steife Schubstangen aus Edelstahl mit Links- und Rechtsgewinde für eine unkomplizierte Einstellung

1. General

NOTE: To be eligible for a warranty claim, the delivered parts must be installed by a professional workshop.

We recommend using this manual together with the applicable workshop manual for the respective car, to help with the installation.

- This stainless steel throttle linkage has been designed for Volkswagen Type-1 engine with standard upright fan system using dual Weber ICT carburetors.
- The center bellcrank has two ball bearings for smooth operation.
- The pushrods are equipped with left / right hand threads for easy synchronization.
- There are 3 push rods for better adjustment with different manifolds.

NOTE: All references given in this manual refer to a stock 1600cc Type-1 engine. It can only be used on dual ICT Weber carburetors.

Requirements:

- Installed dual Weber ICT carburetors with dual port manifolds.

1. Allgemein

WICHTIG: Zur Wahrung Ihrer Gewährleistungsansprüche müssen die von uns gelieferten Teile durch eine Fachwerkstatt montiert werden.

Wir empfehlen, unsere Anleitung zusammen mit einem Reparaturhandbuch für das entsprechende Fahrzeug einzusetzen.

- Dieses Edelstahl Drehgasgestänge ist für Typ-1 Motoren mit Standard-Gebläse und Weber ICT-Doppelvergaseranlage entwickelt.
- Der CNC gefertigte Drehbock ist, für einen präzisen Einsatz, zweifach kugelgelagert.
- Zur einfachen Synchronisation sind die Druckstangen mit Links- und Rechtsgewinde ausgestattet.
- Es werden 3 Druckstangen mitgeliefert zur besseren Anpassung an verschiedene Saugrohrtypen.

WICHTIG: Alle hier gemachten Angaben beziehen sich auf einen Serien 1600 Motor. Der Einsatz dieses Gasgestänges setzt die Verwendung einer ICT-Doppelvergaseranlage voraus.

Voraussetzungen:

- Montierte Weber ICT Doppelvergaseranlage mit Ansaugstutzen Doppelkanal.

2. Components and Tools

Parts:

- 1x stainless steel bellcrank linkage
- 1x push rod, 315mm with socket ends
- 1x push rod, 325mm with socket ends
- 1x push rod, 340mm
- 2x throttle shaft levers
- 2x M5 safety washers
- 1x barrel nut

Tools:

- 1x 7mm combination wrench
- 1x 8mm combination wrench
- 1x 10mm combination wrench
- 1x 11mm combination wrench
- 1x 13mm combination wrench
- 1x 3mm allen hex key
- 1x common screw driver
- 1x torque wrench with 11 and 13mm socket

3. Installation

3.1 Center Bellcrank

- Remove the ball pins of the socket ends and install them in the two holes at the bottom of the bellcrank. Fig(1)
- Use the two supplied safety washers to secure the 8mm nuts.
- The main bellcrank assembly mounts on the engine case stud just to the left of the generator/alternator stand with the threaded adjuster facing the front of the car. The 8mm nut of the engine case stud needs to be removed first.
- Before you retighten the nut completely, the bellcrank assembly needs to be aligned to a vertical position. Using a 3mm hex key, move the threaded adjuster up or down until the bellcrank assembly is perfectly vertical. After alignment, tighten the lock nut on the adjuster with a 10mm wrench and torque the nut on the engine case to 19 ft/lbs (25Nm). Fig(1+2)

NOTE: In case the bellcrank interferes with the lower generator backing plate screw. The fan shroud needs to be adjusted to a correct original fit.

2. Teile und Werkzeug

Teile:

- 1x montierter Edelstahl Drehbock
- 1x Gewindestange kurz, 315 mm mit Winkelgelenken
- 1x Gewindestange kurz, 325 mm mit Winkelgelenken
- 1x Gewindestange lang, 340 mm
- 2x Drosselklappenhebel
- 2x Federring M5
- 1x Tonnenmutter mit M5-Schraube

Werkzeug:

- 1x Ring-Maulschlüssel SW7
- 1x Ring-Maulschlüssel SW8
- 1x Ring-Maulschlüssel SW10
- 1x Ring-Maulschlüssel SW11
- 1x Ring-Maulschlüssel SW13
- 1x Inbusschlüssel 3 mm
- 1x Schlitz- Schraubendreher
- 1x Drehmomentschlüssel mit Nuss SW13 und SW11

3. Einbau

3.1 Montage des Drehbockes

- Hebeln Sie die Kugelköpfe aus den Kugelgelenken und montieren Sie die Kugelköpfe in die beiden Bohrungen der unteren Hebelplatte des Drehbockes und schrauben sie mit Federring und Mutter M5, SW8 fest. Siehe Fig. 1.
- Montieren Sie den Drehbock links neben der Lichtmaschine an dem Motorgehäusegewindestift und sichern ihn mit der Original Unterlegscheibe und Mutter M8, SW13, die Sie vorher los geschraubt haben. Siehe Fig. 2.
- Bevor Sie den Drehbock endgültig mit 25 Nm anziehen, richten Sie ihn mit Hilfe des M6 Gewindestiftes senkrecht aus und sichern den Gewindestift mit der M6 Mutter SW10. Fig. (1 und 2)

ANMERKUNG: Falls nach Montage des Drehbocks die Freigängigkeit zwischen Hebelplatte und Befestigungsschraube der Lichtmaschinenverblechung eingeschränkt ist, muss eine Justierung des Gebläsekastens inkl. Lichtmaschine erfolgen.

3.2 Throttle levers

- Carefully bend the lock tab on the rear throttle shaft retaining nuts and remove the nuts.

CAUTION: *The original levers will be kept in place!*

- Install the supplied lever on the left side the way shown (Facing 45° up-and inwards) (Fig.3).
- Install the supplied lever on the right side the way shown (Facing 45° down-and inwards) (Fig.4).
- Reinstall the lock tab under the throttle shaft nut and secure as original with torque of 4ft/lbs(5Nm).

CAUTION: *Be sure to check the free rotation of the throttle frequently while installing the levers!*

3.3 Push Rods

NOTE: *For your own convenience during later servicing work, we recommend that you install both of the rods with the left thread towards the left of the car, and the right thread towards the right of the car. I.e., so that both rods can be adjusted in the same direction of rotation.*

NOTE: *Left hand socket ends are marked for better visibility.*

- Now it is time to install the push-rods to carb levers and the center bellcrank assembly.
- The longer rod needs to be installed on the right side of the engine.

4. Adjustment and Test

NOTE: *The push rods need to be adjusted to proper length. When carbs are in half throttle the center mount lever needs to be aligned with the case joint. Fig(5),(6)*

NOTE: *Be sure that both carbs are opened equally when rotating the bellcrank.*

3.2 Montage der Drosselklappenhebel

- Biegen Sie, an beiden Vergasern, das Sicherungsblech der (in Fahrtrichtung) hinteren Drosselklappenwellenmutter mit einem Schlitz-Schraubendreher zurück.
- Lösen und Entfernen Sie die Mutter SW11 und Sicherungsblech der Drosselklappenwelle.

ACHTUNG: *Die originalen Drosselklappenhebel bleiben am Vergaser und werden nicht abgenommen!*

- Befestigen Sie den linken CSP Drosselklappenhebel in einem Winkel von 45° nach oben und zur Motormitte (Fig.3).
- Befestigen Sie den CSP-Drosselklappenhebel auf der rechten Seite (in Fahrtrichtung), so dass sie in einem Winkel von 45° nach unten und zur Motormitte zeigen (Fig. 4).
- Die Sicherungsbleche und Muttern wieder aufschrauben, mit einem Drehmoment von 5 Nm festziehen und sichern.

ACHTUNG: *Auf die Leichtgängigkeit der Drosselklappenwelle achten!*

3.3 Montage der Schubstangen

ACHTUNG: *Es erleichtert die Einstellarbeiten wenn die Kugelköpfe mit gleichem Gewinde einer Fahrzeugseite zugewandt sind.*

ACHTUNG: *Die Winkelgelenke mit Linksgewinde sind am Schaft mit einer Doppelpatrunde ausgestattet.*

- Hängen Sie nun die Schubstangen am Drehbock und an den Drosselklappenhebeln ein.
- Die lange Schubstange kommt auf die (in Fahrtrichtung) rechte Seite.

4. Einstellung und Test

ANMERKUNG: *Um einen gleichmäßigen Lauf des Gasgestänges zu gewährleisten, ist es notwendig, die Schubstangen so einzustellen, dass der obere Hebel am Drehbock in Ausgangsstellung (Leerlauf) (Fig.5) und Endstellung (Vollast) (Fig.6) im gleichen*

- Finally secure the socket ends with the 8mm hex nuts.
- Hook up the throttle cable using the barrel nut supplied and be sure the carburetors are adjusted properly. Fig(8)

NOTE: Tighten the throttle cable with a small amount of play, since otherwise the retraction of the throttle control lever will be incomplete if the throttle cable tension is too high

Winkel zur Mittellinie des Motorblockes steht.

ANMERKUNG: Es ist darauf zu achten, dass beide Vergaser gleichmäßig betätigt werden.

- Das Einstellen der Schubstangen erfolgt durch Drehen der Gewindestangen.
- Wenn die Einstellung korrekt ist, drehen Sie die Muttern gegen die Kugelköpfe fest.
- Jetzt können Sie den Gasbowdenzug in das Drehgasgestänge einführen und mittels Trommelmutter und Klemmschraube festziehen. Siehe Fig. 8.

WICHTIG: Den Bowdenzug mit leichtem Spiel festziehen, da sonst keine vollständige Rückstellung der Drosselklappenhebel bei zu straffer Bowdenzugspannung erfolgt.

For questions and informations you can reach us at:

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide
Germany**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 202622
Fax. +49 (0)4532 2860888**

**Opening hours: (CET)
Mo - Th: 09.00 am - 01.00 pm
02.00 pm - 05.00 pm**

**Fr: 09.00 am - 01.00 pm
02.00 pm - 04.00 pm**

Für Fragen und Informationen erreichen Sie uns auf folgenden Wegen:

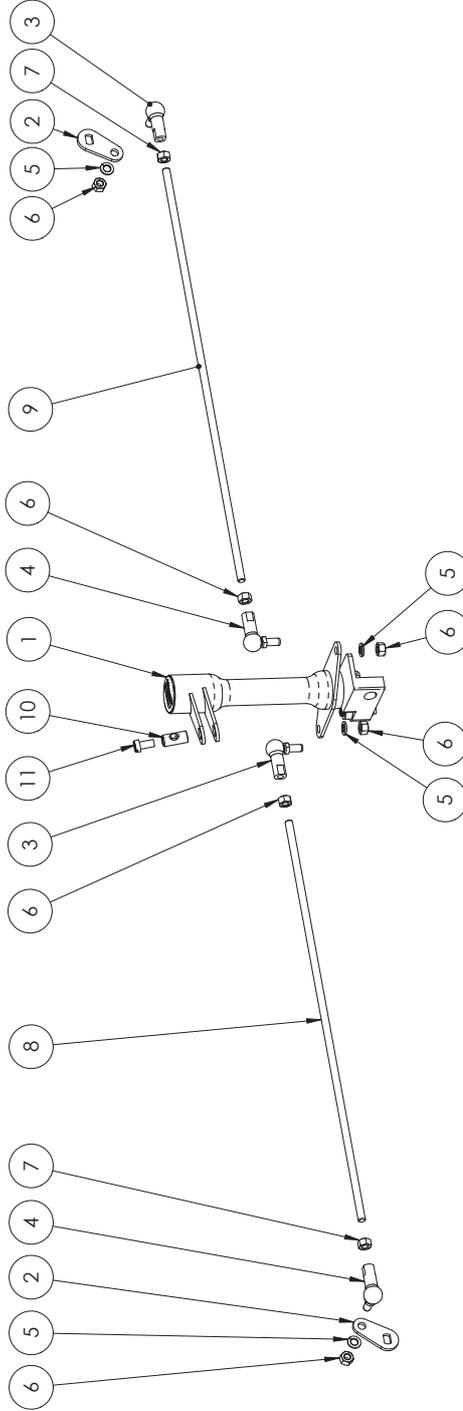
**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 202622
Fax. +49 (0)4532 2860888**

**Öffnungszeiten:
Mo - Do: 09.00 - 13.00 MEZ
14.00 - 17.00 MEZ**

**Fr: 09.00 - 13.00 MEZ
14.00 - 16.00 MEZ**

POS-NR.	BENENNUNG	BESCHREIBUNG	MENGE
1	B129 827 111	Drehbock montiert	1
2	129 343 000ICT	Hebel, ICT	2
3	129 876 000	Winkelgelenk rechts	2
4	129 875 000	Winkelgelenk links	2
5	009 127 05	Federring, DIN127 M5	4
6	009 0934 05	Mutter, DIN934 M5	6
7	009 0934 05LKS	Mutter, DIN934 M5-lks	2
8	129 847 0315HD	Gewindestück	1
9	129 847 0325HD	Gewindestück	1
10	133 139 022	Lagerbolzen	1
11	009 0084 0510	Schraube, DIN84 M5x10	1



The drawing and its content are not to be revealed to third parties, unless our express consent is given. All rights are reserved for the items listed in this drawing as per § 7 Patent Law and § 4 Utility Patent Law in the event that the patent is granted or the utility patent is registered.

Die Zeichnung und ihr Inhalt sind gegenüber Dritten geheimzuhalten, falls nicht unsere ausdrückliche Zustimmung zur Weitergabe vorliegt; für die Gegenstände dieser Zeichnung wird kein Rechtsschutz gemäß § 7 PatG und § 4 ArbZG für den Fall der Patenterteilung bzw. der Gebrauchsmustereingtragung erteilt.

<p>CSP PRODUCTS CSP GmbH - Am Rodder 3 - 22941 Bargteheide</p>	<table border="1"> <tr> <th>Bearb.</th> <th>Datum</th> <th>Name</th> </tr> <tr> <td></td> <td>27.11.2014</td> <td>T. Kuhn</td> </tr> <tr> <th>Gepr.</th> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th>Norm.</th> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Bearb.	Datum	Name		27.11.2014	T. Kuhn	Gepr.			Norm.			<table border="1"> <tr> <td>Maßstab: 1:3</td> <td>Mat.:</td> </tr> </table>	Maßstab: 1:3	Mat.:
	Bearb.	Datum	Name													
		27.11.2014	T. Kuhn													
Gepr.																
Norm.																
Maßstab: 1:3	Mat.:															
<p>Bellcrank Linkage, T1 ICT</p>																
<p>129 941 110ICT</p> <p>Allgemeintoleranz ISO 2768 - m</p>		<p>Blatt 1 1 Bl. Revision: C</p>														

VERSION	VERSIONEN	DATUM
A	BESCHREIBUNG Zeichnung erstellt: Ik	27.11.2014
B	Position Hebel R geändert: Ik	21.04.2016

129 941 110ICT