

CSP

PRODUCTS

J-Rohre Typ-4

Type-4 J-Tubes

Fitting Instructions

Montageanleitung



Features:

- stainless steel tubing
- separate adapter stacks for pre '78 or post '79 cylinder heads
- 42 mm or 45 mm diameter
- available for Type-2 or Type-25 with Typ-4 engine
- high quality fitting hardware

Besonderheiten:

- Rohre aus Edelstahl 1.4301
- separate Adapterstutzen für Zylinderköpfe -78 und 79-
- 42 mm oder 45 mm Durchmesser
- passend für Typ-4 im Typ-2 oder Typ-25
- hochwertiges Anbaumaterial

257 2x4 0xxX DOC.M

1. General

NOTE: To be eligible for a warranty claim, the delivered parts must be installed by a professional workshop.

We recommend using this manual together with the applicable workshop manual for the respective car, to help with the installation.

Requirements:

- These J-Tubes (heat exchanger replacement tubes) are developed for Transporter Type-2 and Type-25 with Type-4 engine.
- These J-Tubes can be used on Type-4 engine from 1700cc onwards
- Before starting to install the new J-Tubes / heat exchanger replacement tubes you must of course remove the heat exchangers. If necessary use a repair manual as a guide for this purpose.
- Same for the push rod tubes. These need to be removed also prior to install the adapter stacks.

CAUTION: *Please be aware that the four adapter stacks are not equal. The kit contains two symmetrical and two unsymmetrical stacks.*

NOTE: Depending on the year of the cylinder head the kit is either used with oval copper gaskets or rectangular flange gaskets. These fitting instructions can be used for both applications analogously.

1. Allgemein

WICHTIG: *Zur Wahrung Ihrer Gewährleistungsansprüche müssen die von uns gelieferten Teile durch eine Fachwerkstatt montiert werden.*

Wir empfehlen, unsere Anleitung zusammen mit einem Reparaturoptionshandbuch für das entsprechende Fahrzeug einzusetzen.

Voraussetzungen:

- Diese J-Rohre (Wärmetauscher-Ersatzrohre) eignen sich je nach Modell für Typ-4 Motoren im Transporter Typ-2 oder Typ-25
- Die Montage ist an einem Typ-4 Motor ab 1700 ccm vorgesehen
- Bevor Sie mit der Installation der J-Rohre/Wärmetauscher-Ersatzrohre beginnen, müssen selbstverständlich die Serien-Wärmetauscher demontriert werden. Nehmen Sie hierzu ggf. einen Reparaturleitfaden zur Hilfe.
- Gleiches gilt für die Stößelschutzrohre. Diese müssen zur Montage der Adapterflansche demontiert sein.

ACHTUNG: *Die Adapterflansche sind nicht identisch! Im Lieferumfang sind zwei symmetrische und zwei unsymmetrische Adapter enthalten!*

WICHTIG: *Je nach Baujahr des Motors werden entweder ovale Kupferdichtungen oder rechteckige Flanschdichtungen verwendet. Diese Anleitung kann für beide Varianten sinngemäß eingesetzt werden.*

2. Components and tools

Parts for header assembly:

- 1 x J-Tube assembly, LH
- 1 x J-Tube assembly, RH
- 2 x adapter stack, symmetrical
- 2 x adapter stack, unsymmetrical
- 4 x cylinder head gasket
- 4 x adapter flange gasket
- 8 x hex screw, DIN933, M8x30
- 16 x safety nut, DIN6925, M8

additionally at pre '78 applications
8 x washer, DIN125, M8

additionally at post '79 applications
8 x spacer, D15x10

Tools:

- 1 x 12 mm combination wrench
- 1 x 13 mm combination wrench
- 1 x 12 mm socket
- 1 x ratchet with extension
- anti-seize copper paste compound

3. Installation

3.1 Preparation

- Remove the original push rod tubes
- Remove any old gasket material from the cylinder head surface with a suitable gasket removal tool.
- Check threads on cylinder head exhaust studs for any damage or dirt and repair/replace as necessary.
- Use some anti-seize copper paste compound on all fitting hardware to ease later disassembly

2. Teile und Werkzeug

Teile:

- 1 x J-Rohr links
- 1 x J-Rohr rechts
- 2 x Adapterflansche, symetrisch
- 2 x Adapterflansche, unsymetrisch
- 4 x Dichtung Zylinderkopf
- 4 x Dichtung Adapterflansch
- 8 x Schraube, DIN933, M8x30, vz
- 16 x Mutter, DIN6925, M8

zusätzlich bei Ausführung bis Bj. -'78
8 x Scheibe, DIN125, M8 vz

zusätzlich bei Ausführung ab Bj. ,79-
8 x Distanzstück, D15x10

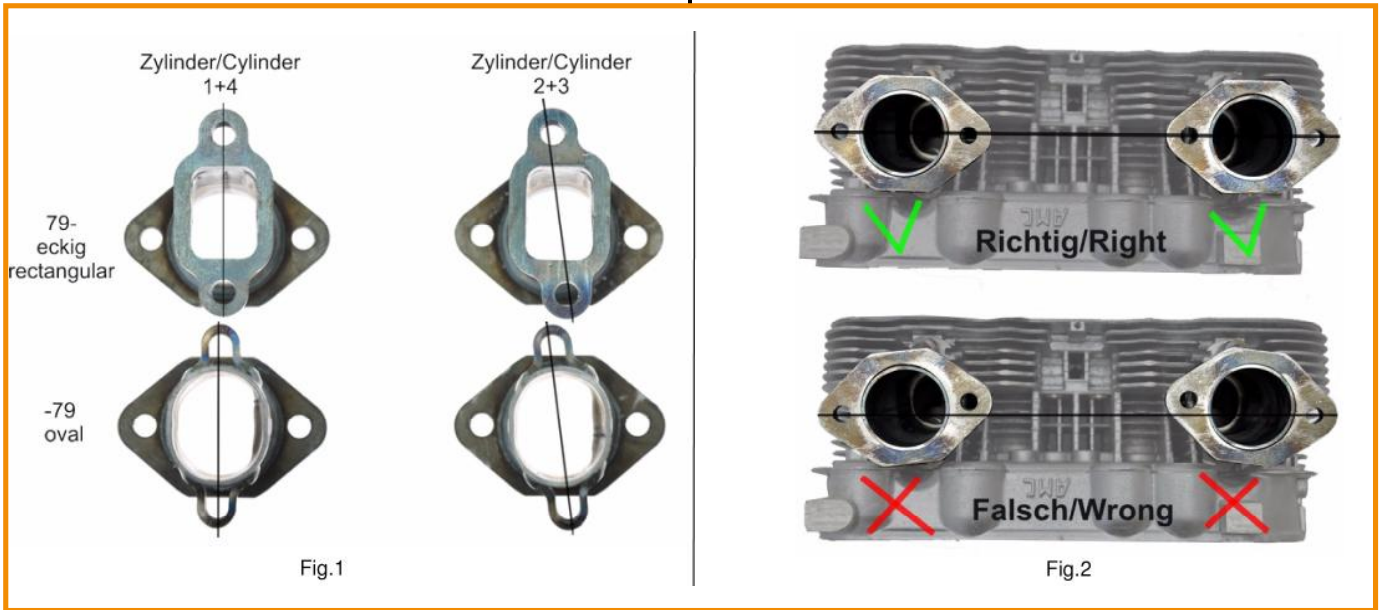
Werkzeug:

- 1 x Ring-Maulschlüssel SW12
- 1 x Ring-Maulschlüssel SW13
- 1 x Stecknuss, SW12
- 1 x Knarre mit Verlängerung
- Kupferpaste

3. Einbau

3.1 Vorbereitungen

- Entfernen Sie die Stößelschutzrohre.
- Reinigen Sie die die Flanschflächen der Auslasskanäle mit einem Dichtungsschaber und entfernen Sie jegliche Dichtungsreste.
- Überprüfen Sie die Gewinde der Zylinderkopfstehtbolzen auf evtl. Verunreinigungen oder Beschädigungen.
- Verwenden Sie bei der Montage der Schraubverbindungen etwas Kupferpaste um eine spätere Demontage zu erleichtern.



3.2 Installing the header

- Put the matching adapter stack (symmetrical or unsymmetrical) with the matching gasket onto the exhaust flange of the cylinder head. Depending on the year of the head you either have to use a washers or spacers along with M8 nuts to hold the items in place. Fig. 4 shows the post `79 application

3.2 Montage Adapterstücke

- Setzen Sie nun den jeweiligen Adapter (symmetrisch oder unsymmetrisch) mit der passenden Dichtung auf den Auslasskanal und sichern ihn mit Hilfe von M8 SW12 Muttern. Je nach Ausführung kommen an dieser Stelle auch die M8-Scheiben oder Distanzstücke Ø 15x10 zum Einsatz. Fig. 4 zeigt die Ausführung ab Bj. `79-.



Fig.3



Fig.4

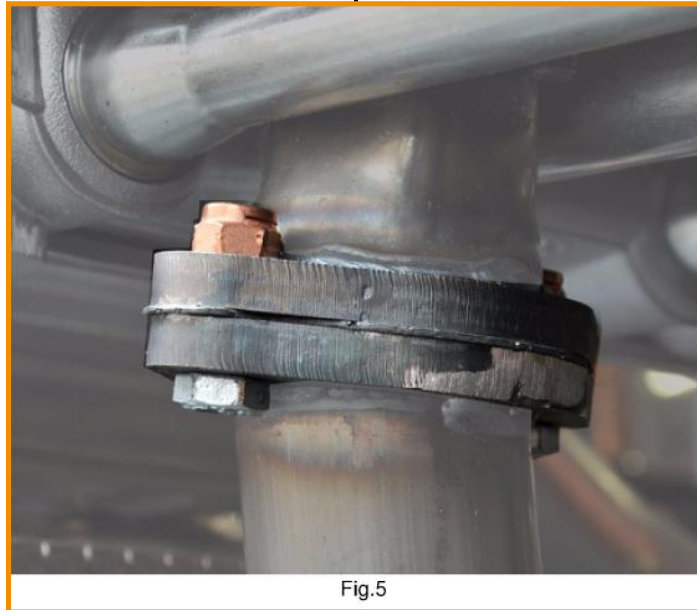


Fig.5

NOTE: Make sure you use the correct stacks (symmetrical or unsymmetrical) for the different exhaust ports. See Fig. 1 and Fig. 2 as a reference. When positioning the exhaust stacks check the recess in the tubing and make sure you have sufficient space towards the push rod tubes (see Fig. 3).

- Do not fully tighten the hex nuts yet.
- Install the push rod tubes.

NOTE: Due to the tight fit of the push rod tubes and the adapter stacks the push rod tubes must be inserted through the mounting bore on the cylinder head and up to the engine block.

3.3 J-Tube Installation

- Install the J-tubes to the ready mounted adapter stacks. Use the M8x30 hex screw and the rest of the safety nuts for this step.
- Make sure you use a gasket between every flange connection. (see Fig. 5)

WICHTIG: Stellen Sie sicher das Sie die passenden Stutzen (symmetrisch oder asymmetrisch) für die unterschiedlichen Auslasskanäle verwenden. Beachten Sie hierzu auch Fig.1 und Fig. 2. Achten Sie außerdem beim Aufsetzen der Stutzen auf die Einbuchtung für die Freigängigkeit der Stößelschutzrohre (siehe Fig. 3).

- Ziehen Sie die Muttern noch nicht ganz fest.
- Montieren Sie nun die Stößelschutzrohre.

WICHTIG: Wegen der knappen Distanz zwischen Stößelschutzrohr und Auspuffstutzen, müssen die Stößelschutzrohre durch die Aufnahmebohrung am Zylinderkopf bis zum Motorblock durchgeschoben werden.

3.3 Montage J-Rohre

- Verbinden Sie die schon montierten Rohrstutzen von Zylinder 1+2 mit den jeweiligen Flanschen des passenden J-Rohrs. Dazu verwenden Sie die M8x30 Schrauben und restlichen M8-Muttern.
- Achten Sie darauf, dass sich zwischen dem jeweiligen Flansch von Rohrstutzen und Fächerkrümmer eine Dichtung befindet (Fig. 5).

3.4 Completion

- Once you have installed the final muffler system that is connected to the J-tubes you can fully tighten the stacks and flanges with an equal torque of 20 Nm (14lbs/ft)

3.4 Fertigstellung

- Nach der Montage der Schalldämferanlage können die Muttern der Rohrstutzen und Flansche gleichmäßig mit 20 Nm angezogen werden.



For questions and further information
you can reach us at:

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide
Germany**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Fax. +49 (0)4532 22222**

Our opening hours and telephone availability
can be found on our website: csp-shop.de

Für Fragen und Informationen erreichen Sie
uns auf folgenden Wegen:

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Fax. +49 (0)4532 22222**

Unsere Öffnungszeiten sowie telefonische
Erreichbarkeit entnehmen sie bitte unserer
Webseite: csp-shop.de

The latest version of this instructions
is available by using this QR-Code.



Eine aktuelle Version der Anleitung
finden sie mit Hilfe dieses QR-Code.