



## FEDER FÜR DREHGASGESTÄNGE TYP-1 ZUR NACHTRÄGLICHEN MONTAGE

### 1. ALLGEMEIN

- 1.1 Diese Edelstahl Schenkelfeder ist geeignet zum Umbau der CSP-Drehgasgestänge 129 941 110, 129 941 110IDA sowie 129 941 110ICT.
- 1.2 Angewendet wird diese Feder zur Erhöhung der Rückstellkräfte der Vergaserbetätigung wenn zum Beispiel Probleme mit dem Gaszug auftreten.

### 2. WERKZEUG

13mm Maulschlüssel    6mm Inbusschlüssel    kleinen Schraubendreher

### 3. MONTAGE

- 3.1 Da der zentrale Drehbock zur nachträglichen Montage der Schenkelfeder in seine Einzelteile zerlegt werden muss, empfiehlt es sich einen evtl. schon am Motor montierten Drehbock mittels eines 13mm Schlüssels zu demontieren.
- 3.2 Nachdem Sie den Drehbock in den Händen halten, kann mit Hilfe eines kleinen Schraubendrehers die obere Abdeckkappe entfernt werden. Nun mit einem 6mm Inbus- und 13mm Maul-Schlüssel die M8 Schraube vollständig lösen.
- 3.3 Nun die Schenkelfeder zwischen Dreh- und Lagerbock montieren. Abbildung 1 und 2 zeigen die die Enden der Feder zu positionieren sind. Anschließend die lange M8-Schraube wieder durch den Lagerbock stecken und mit der selbstsichernden Mutter befestigen. Abb 3 gibt ggf Auskunft über die vollständige Montage des Gasgestänges. Abschließend die Abdeckkappe wieder festdrücken.
- 3.4 Nachdem die Funktion überprüft wurde, kann der Drehbock nun im Fahrzeug montiert werden. Verwenden Sie dazu die entsprechende separate Einbauanleitung.

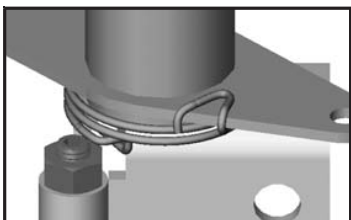


Abb. 1

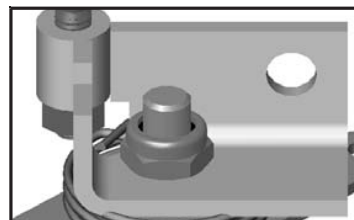


Abb. 2



Abb. 3



## T1 BELLCRANK LINKAGE RETURN SPRING

### 1. GENERAL

- 1.1 This stainless steel spring can be used to convert the following CSP bellcrank linkages: 129 941 110, 129 941 110IDA and 129 941 110ICT.
- 1.2 It should be used on all applications where the stock carburettor return springs are too small in force. This happens for example when the throttle cable is not moving freely.

### 2. TOOLS

13mm Spanner    6mm Allen Head    small screwdriver

### 3. INSTALLATION

- 3.1 The center bellcrank needs to be removed from the car to install the return spring. So if it is installed on the engine block, remove it using a 13mm spanner.
- 3.2 With the bellcrank in your hands, undo the center M8 allen head screw using a 13mm spanner and 6mm allen head. Carefully disassemble the bellcrank from the base plate.
- 3.3 Now insert the return spring between the base and the bellcrank as shown in figure 1 and 3. Insert the M8 screw back in place and tighten the safety nut as required. If you have problems getting it all back together use figure 3 as a guideline.
- 3.4 Check function and install bellcrank to engine case as described in the original fitting instructions.

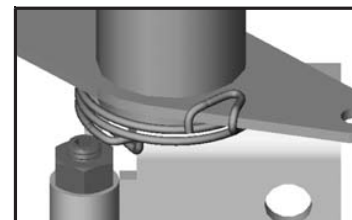


Fig. 1

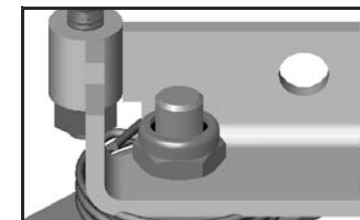


Fig. 2

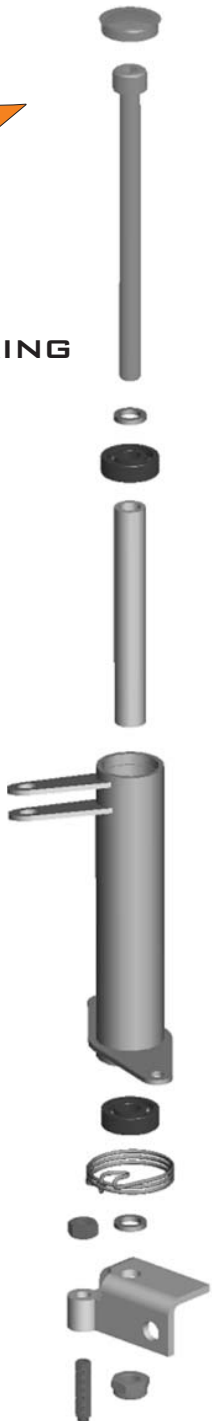


Fig. 3