

CSP

PRODUCTS

Super Competition Exhaust System

Super Competition Schalldämpferanlage

Fitting Instructions

Montageanleitung



Features:

- Stainless Steel Header
- Extra thick header flanges
- Header available for use with / without heaters & with /without heat risers for single or twin carburetors
- Mufflers available in Stainless Steel or Steel
- 54mm Baffled Stainless Steel Exhaust Tips
- High quality metal reinforced Exhaust Gaskets
- Complete metric Hardware kit
- Good ground clearance for lowered cars

Besonderheiten:

- Sportauspuffanlage mit EG-ABE
- 54mm Edelstahl-Endrohre in den Originalausparungen der Heckschürze
- Schalldämpfer seitlich neben den Wärmetauschern
- Auch problemlos für Motoren bis ca. 2000 ccm Hubraum und einer Drehzahl von ca. 6000 1/min geeignet.
- Anlageversionen in Edelstahl oder Stahl
- Fächerkrümmer in beiden Versionen immer aus Edelstahl 1.4512 gefertigt
- Die Endschalldämpfer in der Edelstahl-Version sind aus Edelstahl 1.4301 gefertigt.

NEU 251 001 0385x DOC.M

1. General

NOTE: To be eligible for a warranty claim, the delivered parts must be installed by a professional workshop.

Incorrect air fuel ratios can have negative effects on the exhaust even after a short period of operation.

A rich mixture causes soot deposits in the exhaust insulation. The more deposits build up, the less well the silencer can absorb the noise. As a result, the exhaust becomes louder and louder over time. If the engine runs too lean, the exhaust system heats up excessively. In the long term, cracks can form.

We recommend using this manual together with the applicable workshop manual for the respective car, to help with the installation.

1. Allgemein

WICHTIG: Zur Wahrung Ihrer Gewährleistungsansprüche müssen die von uns gelieferten Teile durch eine Fachwerkstatt montiert werden.

Falsch eingestellte Motoren wirken sich bereits nach kurzer Betriebszeit negativ auf die Abgasanlage aus. Ein fettes Gemisch führt zu Rußablagerungen in der Dämmwolle. Je mehr Ablagerungen sich bilden, desto schlechter kann der Dämpfer den Schall absorbieren. Die Folge: Die Abgasanlage wird mit der Zeit immer lauter.

Ist der Motor zu mager, erwärmt sich die Abgasanlage unzulässig stark. Auf Dauer können sich Risse bilden.

Wir empfehlen, unsere Anleitung zusammen mit einem Reparaturhandbuch für das entsprechende Fahrzeug einzusetzen.

Bei Undichtigkeiten zwischen Wärmetauscher und Schalldämpferanlage können lebensgefährliche CO₂-Gase in den Fahrgastraum gelangen.

In the event of leaks between heat exchanger and the silencer system can allow life-threatening CO₂ gases to into the passenger compartment.



**ACHTUNG
DANGER**

- This Competition Exhaust System is designed to fit Beetles and Karmann Ghias with 1300 to 1600 ccm engines. The header is made of 1.4512-Stainless Steel. The mufflers are available in steel or 1.4301- Stainless Steel.

- Diese Schalldämpferanlage ist passend für Käfer und Karmann Ghia mit 1300 bis 1600 ccm Hubraum. Der Fächerkrümmer ist aus Edelstahl 1.4512 gefertigt. Die seitlich angeordneten Schalldämpfer sind aus Stahl und wahlweise aus Edelstahl 1.4301 erhältlich.

2. Components and Tools

Parts:

1x stainless steel header
1x stainless steel "Y" connector pipe
2x muffler (LH & RH)
2x reducer (for 35mm j-tubes or heat exchanger)
2x bandclamp, Ø 41mm
2x bandclamp, Ø 48mm
2x rubber muffler hangers
2x Bolt-on muffler brackets
1x 3-bolt flange gasket for "Y"connector pipe
4x cylinder head gasket
5x hex bolt M8x20, ISO 4017
8x hex nut M8, ISO 7042, 12mm
2x hex nut M8, ISO 10511
7x washer M8, ISO 7090
3x safety washer M8, DIN 127

on systems with optional carburettor pre heater pipes:
4x hex bolt M6x16,
2x pre heater gasket

on systems with optional heating:
1x Heater Hose Fittings

Tools:

1x 10mm combination wrench
1x 12mm combination wrench
1x 13mm combination wrench
1x screw driver
1x gasket removal tool
1x powered hand drill
1x drill Ø 9mm
1x 11mm socket
1x 13mm socket
1x torque wrench
1x anti-seize compound

3. Installation

3.1 Removal of original exhaust

- Before you start installing the new Super-Competition Exhaust System you need to remove the original exhaust system. Use your workshop manual for reference.

2. Teile und Werkzeug

Teile:

1x Fächerkrümmer
1x Y-Verbinder
2x Schalldämpfer
2x Reduzierhülsen (für 35mm J-Rohre oder Wärmetauscher)
2x Bandschelle Ø 41mm
2x Bandschelle Ø 48mm
2x Gummilasche
2x Anschraubhalter
1x Flanschdichtung
4x Dichtung Zylinderkopf
5x Schraube M8x20, ISO 4017
8x Mutter M8, vgl. ISO 7042, SW12
2x selbstsichernde Mutter M8, ISO 10511
7x Scheibe M8, ISO 7090
3x Federring M8, DIN 127

zusätzlich bei Anlage mit Vorwärmung:
4x Schraube M6x16,
2x Flanschdichtung Vorwärmung

zusätzlich bei Anlagen mit Heizung:
1x Heizschlauchanschluss

Werkzeug:

1x Ring-Maulschlüssel SW10
1x Ring-Maulschlüssel SW12
1x Ring-Maulschlüssel SW13
1x Schlitz- Schraubendreher
1x Flachkantschaber
1x Handbohrmaschine
1x Bohrer Ø 9mm
1x Nuss SW12
1x Nuss SW13
1x Drehmomentschlüssel
1x Kupferpaste

3. Einbau

3.1 Demontage der Serienanlage

- Bevor Sie mit der Installation der neuen Super Competition Schalldämpferanlage beginnen, muss selbstverständlich die alte Anlage demontiert werden. Nehmen Sie hierzu ggf. einen Reparaturleitfaden zur Hilfe.

NOTE: To get a good fit of the new system, it is necessary to loosen the heat exchangers, even if you are not planning to replace them.

3.2 Preparation

- Remove any old gasket material from cylinder head surface with a suitable gasket removal tool.
- Check the threads on the cylinder head exhaust studs for any damage or dirt and repair/replace as necessary.
- Put new supplied gaskets on the cylinder head exhaust studs and put some anti-seize compound on the threaded surface.
- Install heat exchangers or j-tubes but do not fully tighten the 8mm nuts yet.

NOTE: Before install header to 35mm j-tubes or heat exchangers put on the reducers to the j-tubes of the heat exchangers.

3.3 Install header

- Put the header on the cylinder head exhaust studs (Fig. 1) and heat exchanger tubes (Fig. 2).
- Push the header onto the cylinder head completely. Secure the header with M8 nuts.
- Do not fully tighten the nuts right now!
- Install carburettor pre heater pipes(if applicable) with new supplied gaskets using the M6x16 bolts provided. It may be necessary to loosen the intake rubber boots and intake manifold on the center mount of the intake to get a proper alignment.
- When all parts are joined and aligned, tighten all screws with 15ft/lbs.



WICHTIG: Auch wenn Sie Ihre Wärmetauscher nicht mit austauschen, müssen diese für die korrekte Montage des Fächerkrümmers gelöst werden.

3.2 Vorbereiten

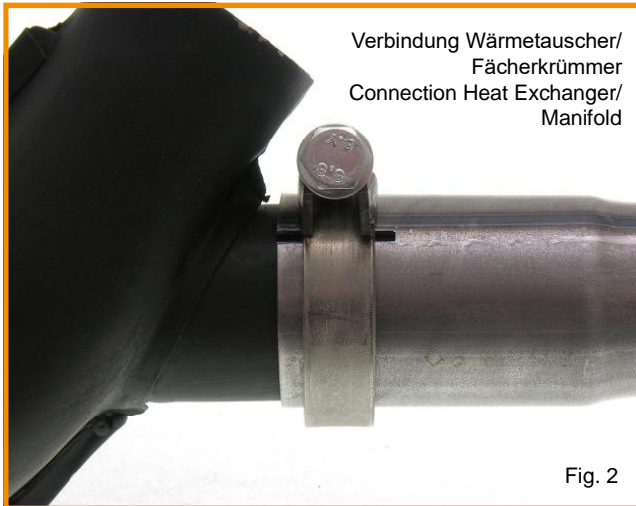
- Entfernen Sie jegliche Dichtungsreste an den Flanschflächen mit einem Dichtungsschaber.
- Überprüfen Sie die Gewinde der Zylinderkopfstehtbolzen auf evtl. Verunreinigungen oder Beschädigungen.
- Setzen Sie die passenden Dichtungen auf die Auslasskanäle der Zylinderköpfe auf und tragen etwas Kupferpaste auf die Gewinde.
- Montieren Sie die Wärmetauscher oder J-Rohre. Dabei die Befestigungsmuttern noch nicht endgültig festziehen.

WICHTIG: Bei Verwendung von 35mm J-Rohren oder Wärmetauschern müssen vor der Fächerkrümmermontage die beigelegten Reduzierhülsen auf die J-Rohre der Wärmetauscher gesteckt werden.

3.3 Montage Fächerkrümmer

- Setzen Sie den Fächerkrümmer auf die Zylinderstehtbolzen (Fig. 1) und J-Rohre der Wärmetauscher (Fig. 2).
- Schieben Sie den Krümmer vollständig bis zur Dichtfläche des Zylinderkopfes, bis die Krümmerflansche plan aufliegen. Sichern Sie anschließend den Krümmer mit M8 SW12 Muttern.
- Die Muttern noch nicht festziehen!
- Falls vorhanden, sollte jetzt die Vorwärmung des Vergasers mit neuen Dichtungen montiert werden. Gegebenenfalls müssen hier die Manschetten und die Schraube oder Mutter der Saugrohrstütze gelöst werden, um ein Ausrichten zu ermöglichen.

- The heat exchanger and header are joined with 41mm bandclamps. (Fig.2)



- Sind alle Teile miteinander verbunden und ausgerichtet, können alle Schrauben und Muttern gleichmäßig mit 20Nm angezogen werden. Wärmetauscher und Krümmer werden mit den kleinen 41mm Band-schellen verschraubt. (Fig.2)



Verbindung Fächerkrümmer/Schalldämpfer
Connection Manifold/Silencers

NOTE: For ease in future removal, do not over-tighten the clamps and use anti-seize compound.

WICHTIG: Hier nicht zu stark anziehen, damit sich die Rohre nicht verformen und eine spätere Demontage möglich bleibt. Ein Einsatz von Kupferpaste ist an dieser Verbindung ebenfalls zu empfehlen.

3.4 Install connection pipe

- Install the „Y“ connection pipe with the 20 mm hex screws. A safety washer and washer must be used. (Fig.3)
- Do not fully tighten them yet!

3.4 Montage Verteilerrohr

- Nun das Verteilerrohr mit Dichtung montieren. Hierzu werden die 20 mm langen Sechskantschrauben, Federring und Unterscheiben verwendet. (Fig.3)
- Noch nicht anziehen!

3.5 Install mufflers

- Slip the muffler over the connection pipe. The support bracket on the muffler needs to be pointing upwards. If necessary, align the system by carefully bending the tubes to proper position.
- Align the system with the mufflers parallel to the valve covers with the tailpipes centered within the cut-outs in the rear apron. You may want to use a length of wire to hold the muffler temporarily in place. (Fig.4+5)

3.5 Montage Schalldämpfer

- Schieben Sie jeweils einen Schalldämpfer auf das Verteilerrohr. Die Lagerhaken auf den Schalldämpfern gehören nach oben. Richten sie die Anlage durch leichtes Biegen aus. Die genaue Position der Schalldämpfer richtet sich nach den Ventildeckeln und den Endrohranschlüssen. Anschließend empfiehlt es sich, die optimale Position der Schalldämpfer mit einem vorübergehend angebrachten Draht zu fixieren. (Fig.4+5)

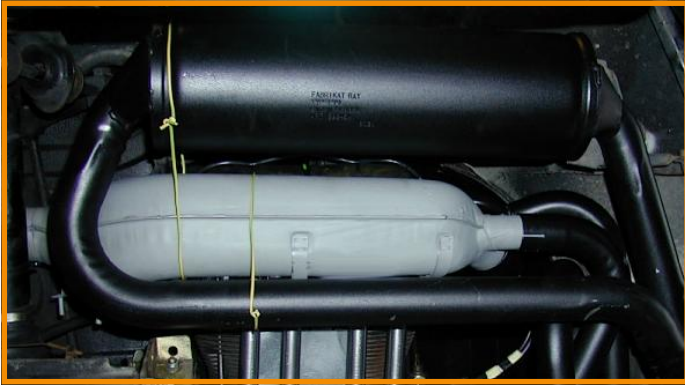


Fig. 4 Ausrichten der Schalldämpfer zum Wärmetauscher
Align Silencers to heat exchangers

- Now you need to find the best position for the additional muffler brackets which are to be bolted to the inner rear quarter.
- Mark position with a scribe and drill 9mm (11/32") hole. Use the 20mm M8 hex bolts and safety nuts to install.
- The remaining 48mm bandclamps are used to clamp the muffler pipe to the connector.
- Do not overtighten clamps to allow later disassembling. The torque for the connector pipe bolts is 15ft/lbs. Also use anti-seize compound on the threaded surface.
- Finally, tighten all nuts and bolts to the required torque.

3.6 Install hot air pipes (if applicable)

- If you have purchased a system with heater option you now have to install the supplied heater hose fittings.
- Install the stainless steel connector (marked L/R, facing the pulley) from underneath between the engine tinware and your heat exchanger. Use the supplied hose clamps on the heat exchanger side. Use the original heater hose and seal to finish the connection to the fan shroud. (Fig. 6)



Fig. 5 Ausrichten des Schalldämpfers parallel zum Zylinderkopf / Ventildeckel
Align the silences parallel to the cylinder head / valve cover

- Jetzt werden die Lagerhaken angezeichnet und mit den restlichen 20 mm Schrauben befestigt. Hierzu den Halter mit Gummiring am Schalldämpfer einhängen und Position an der Endspitze der Karosserie einzeichnen. Nun ein 9mm Befestigungsloch bohren und den Halter befestigen.
- Mit den 48mm Bandschellen werden nun Schalldämpfer und Verteilerrohr verbunden.
- Sichern Sie nun die Schrauben des Verteilerrohres endgültig mit 20 Nm Drehmoment.
- Auch hier kann die Verwendung von Kupferpaste ein späteres Demontieren erleichtern.
- Zu guter letzt alle Schraubverbindungen mit dem vorgeschriebenen Drehmoment anziehen.

3.6 Fertigstellung Heizungsanschlüsse

- Stellen Sie, sofern vorhanden, die Heizungsanschlüsse zwischen Gebläsekasten und Wärmetauscher her. (Fig. 6)
- Verwenden Sie hierzu die mitgelieferten Heizschlauchanschlüsse
- Jeweils pro Seite die entsprechenden Edelstahl-Anschlussrohre (bitte auf die Markierung in Fahrtrichtung L/R achten) von unten zwischen Abschlussblech und Wärmetauscher montieren und mit den beigefügten Schlauchschellen sichern. Dann von oben mittels originaler Dichtung und Heizschlauch zum Gebläsekasten führen.



Fig. 6
Anschluss der Heiz-
schlauchanschlüsse
Mounting of heater
hose fittings

3.7 Troubleshooting

I have only received the manifold/ silencers.

- For shipping purposes, we deliver this system in two different packages. One contains the manifold, the other contains the silencers. Please refer to the tracking number, sent via email.

I am unable to fit the manifold.

- The CSP Products exhaust systems are welding assembly groups. As these have certain tolerances, all systems are double checked on purpose built jigs to ensure perfect fitment and easy installation.

HINT:

- Start with the left side (facing the pulley / Cylinder 4) when mounting the manifold.
- Make sure that all parts of the exhaust system such as heat exchangers, inlet manifold etc. are loose. Tighten all nuts and bolts after the whole system is aligned.

The was no mounting material in my package.

- The mounting material is fixed to the inside of the upper lid of the package

3.7 Troubleshooting

Ich habe nur den Fächerkrümmer/ Die Schalldämpfer geliefert bekommen.

- Wir versenden die Anlage in zwei Paketen. Unter Umständen kann es vorkommen, dass der Versanddienstleister diese Pakete an unterschiedlichen Tagen ausliefert. Aufschluss hierüber gibt die Trackingnummer aus der Versandbestätigung.

Der Fächerkrümmer lässt sich nicht mon- tieren.

- Bei den CSP Products Abgasanlagen handelt es sich um Schweißbaugruppen. Da diese immer eine gewissen Toleranz aufweisen werden die Anlagen nach dem Schweißen auf speziellen Vorrichtungen auf Ihre Maßhaltigkeit und vor allem Montierbarkeit getestet.

Tipps:

- Den Fächerkrümmer zuerst auf der (in Fahrtrichtung) linken Seite (Zylinder 4) ansetzen.
- Sicherstellen, dass alle Teile des Abgassystems wie z.B. Wärmetauscher, Ansaugbrücke etc. gelöst sind. Erst nach dem Ausrichten der kompletten Anlage endfest verschrauben.

Ich habe kein Anbaumaterial erhalten.

- Das Anbaumaterial ist auf der Innenseite des Kartons an einer der Verschlusslaschen mittels Tackerklammern befestigt.

**For questions and further information
you can reach us at:**

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide
Germany**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Fax. +49 (0)4532 22222**

**Our opening hours and telephone availability
can be found on our website: csp-shop.de**

**Für Fragen und Informationen erreichen Sie
uns auf folgenden Wegen:**

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Fax. +49 (0)4532 22222**

**Unsere Öffnungszeiten sowie telefonische
Erreichbarkeit entnehmen sie bitte unserer
Webseite: csp-shop.de**

The latest version of this instructions
is available by using this QR-Code.



Eine aktuelle Version der Anleitung
finden sie mit Hilfe dieses QR-Code.