

CSP

PRODUCTS

Python Tail Pipe

Python Endrohr

Fitting Instructions

Montageanleitung



Features

- Tail pipe with insert
- band clamp with position lock
- Stainless Steel 1.4301

Besonderheiten

- Endrohr mit Siebeinsatz
- Bandschelle mit Verdreh- und Verlostsicherung
- Edelstahl 1.4301

1. Allgemein

NOTE: To be eligible for a warranty claim, the delivered parts must be installed by a professional workshop.

We recommend using this manual together with the applicable workshop manual for the respective car, to help with the installation.

Requirements:

- This tailpipe can be used with any Type-1 or Type-4 Python muffler that has a sleeved and removable end piece.

CAUTION: *Can not be used on any Python muffler with welded exhaust tip.*

2. Components and tools

Parts:

- 1 x tail pipe with insert
- 1 x band clamp as drill template
- 1 x band clamp with pivot pin
- 1 x HSS spiral drill D5,0MM

Tools:

- 1 x 12 mm combination wrench
- 2 x 13 mm combination wrench
- 1 x portable drilling machine
- 1 x set of pliers

cleaning rags, grinding paper
copper paste

1. Allgemein

WICHTIG: *Zur Wahrung Ihrer Gewährleistungsansprüche müssen die von uns gelieferten Teile durch eine Fachwerkstatt montiert werden.*

Wir empfehlen, unsere Anleitung zusammen mit einem Reparaturhandbuch für das entsprechende Fahrzeug einzusetzen.

Voraussetzungen:

- Dieses Endrohr kann bei allen Typ-1 oder Typ-4 CSP Python Schalldämpferanlagen verwendet werden, die mit einem gesteckten Endrohr ausgeführt sind.

ACHTUNG: *Nicht verwendbar bei Python Schalldämpfern mit verschweißtem Endrohr.*

2. Teile und Werkzeug

Teile:

- 1 x Endrohr mit Siebeinsatz
- 1 x Bandschelle als Bohrschablone
- 1 x Bandschelle mit Pin
- 1 x HSS Spiralbohrer D5,0MM

Werkzeug:

- 1 x Ring-Maulschlüssel SW12
- 2 x Ring-Maulschlüssel SW13
- 1 x Handbohrmaschine
- 1 x Kombizange

Putzlappen, ev. Schmirgelleinen
Kupferpaste

3. Installation

3.1 Preparation

- Remove the stock end tip from the Python muffler by untighten the original band clamp. Clean the muffler sleeve as necessary. (see Fig.1)

NOTE: The kit contains two band clamps. One clamp with pivot pin and one with a hole. The band clamp with hole will only be used as a drilling template to drill a hole for the anti-twist lock.

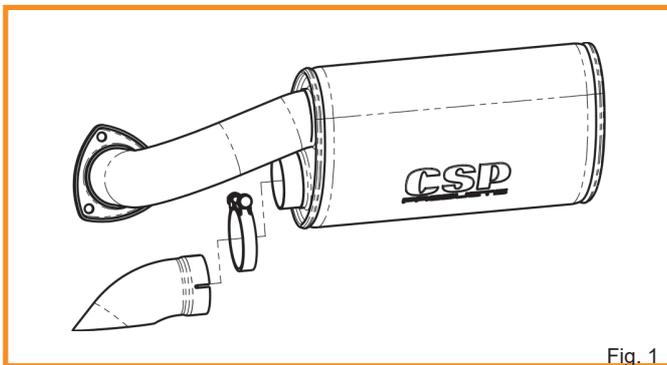


Fig. 1

3.2 Positioning

- Put the band clamp with hole over the tailpipe and push both fully on the muffler sleeve. Rotate the tail pipe on the muffler sleeve to adjust the height as required. (see Fig. 2 & 3)

CAUTION: Remember that the exhaust system gets very hot. Therefore make sure a certain gap remains between the tail pipe and any body part.

CAUTION: Be aware that the engine moves under driving conditions.

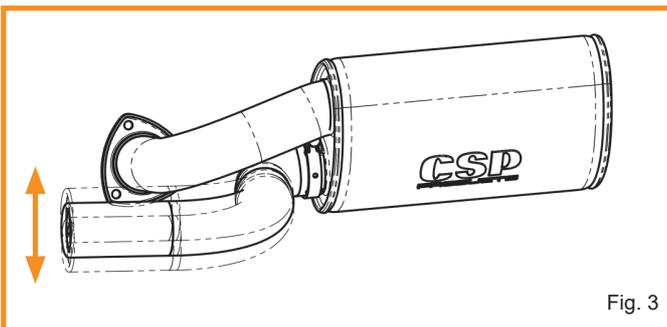


Fig. 3

3. Einbau

3.1 Vorbereitungen

- Demontieren Sie falls vorhanden das reguläre Python Endrohr und reinigen den Anschluß des Endschalldämpfers. (siehe Fig.1)

WICHTIG: Im Lieferumfang befinden sich zwei Bandschellen. Eine Bandschelle mit Stift und eine Bandschelle mit Loch. Die Bandschelle mit Loch dient als Bohrschablone und wird nur für die provisorische Montage und das Setzen einer Verdrehsicherung benötigt.

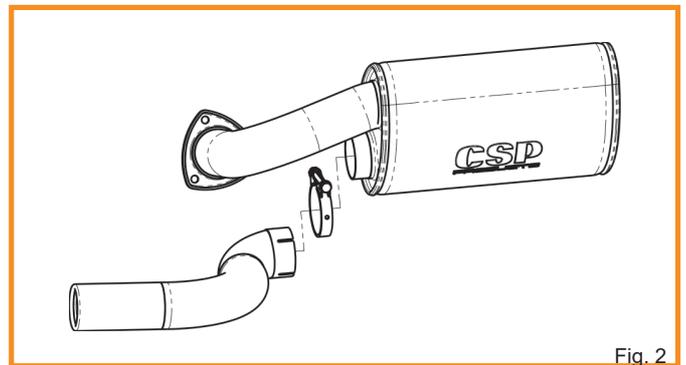


Fig. 2

3.2 Ausrichten

- Schieben Sie die Schraubschelle mit dem Bohrloch zur Fahrzeugaußenseite über das Bohrloch zur Fahrzeugaußenseite über das neue Endrohr und stecken es vollständig auf den Endschalldämpfer. Nun können sie das Endrohr individuell nach Ihrem Fahrzeug und Geschmack ausrichten. (siehe Fig. 2 & 3)

ACHTUNG: Die Abgasanlage wird sehr heiß. Es besteht Brandgefahr. Bitte achten Sie auf ausreichenden Abstand zu anderen Bauteilen des Fahrzeugs und auf die Mindestbodenfreiheit.

ACHTUNG: Bedenken Sie ausserdem, dass sich der Motor im Betrieb bewegt!

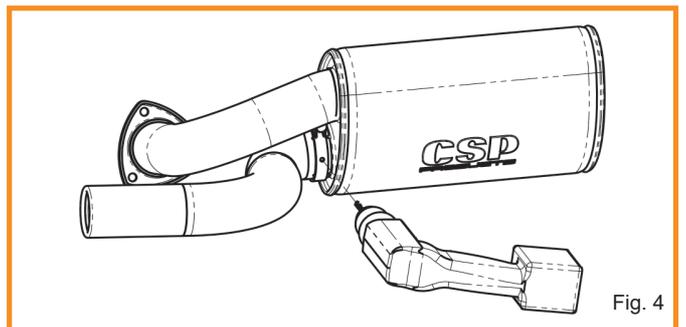


Fig. 4

- Once the position has been set, tighten the band clamp. Later on the band clamp with pivot pin will sit in the same location. (see Fig. 3)

Now use the supplied 5 mm drill and a drilling machine to drill a hole through the tail pipe and the muffler sleeve. Use the hole in the band clamp as a guide. This hole will secure the tail pipe in place once the band clamp with pivot pin has been installed. (see Fig. 4)

- Loosen the band clamp and remove the tail pipe. This clamp will no longer be used.

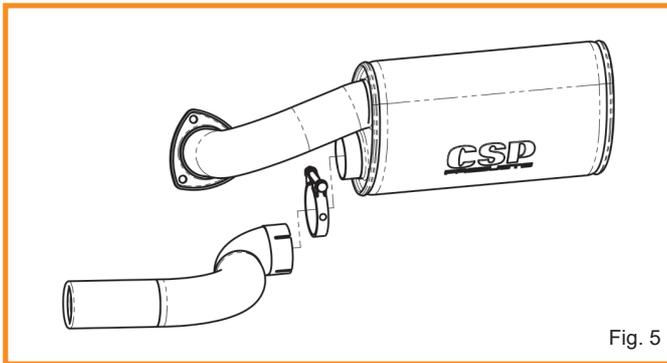


Fig. 5

3.3 Installation

- Push the band clamp with pivot pin on the tail pipe. To do so it is necessary to remove the bolt from the clamp and widen the clamp till you are able to slip it on the tube. Make sure the pivot pin is NOT in the positioning hole. Push the tail pipe on the muffler sleeve till both holes are aligned. Now rotate the band clamp till the pivot pin slips into the positioning hole. (see Fig. 5)
- The tail pipe should now be locked in place. Reinstall the mounting bolt (it is may be required to use pliers to push the band clamp together). Now fully tighten the band clamp not exceeding (20 Nm). (see Fig. 6)

- Ziehen Sie die Schelle in der gewünschten Position fest. Achten Sie auf die Position der Bohrschelle, genau in der selben Position wird auch die Fixierschelle sitzen. (siehe Fig. 3)

- Bohren Sie nun mit Hilfe einer Handbohrmaschine und dem mitgelieferten Bohrer (5mm) durch das Loch der Bohrschelle. Hiermit ist die Position des Endrohrs bestimmt und gegen Verdrehen gesichert. (siehe Fig. 4)

- Lösen sie die Verschraubung, nehmen Sie das Endrohr ab und entfernen sie die Bohrschelle. Diese wird nun nicht mehr benötigt.

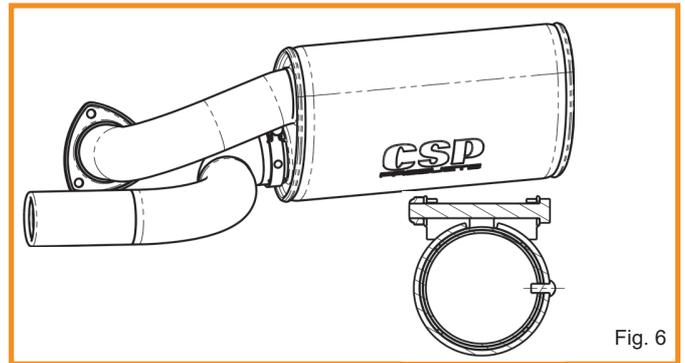


Fig. 6

3.3 Montage

- Montieren Sie die Fixierschelle. Hierzu lösen Sie die Verschraubung und spreizen die Schelle so weit, bis sie sich auf das Endrohr schieben lässt. Der Stift darf sich noch nicht im Fixierloch befinden. Stecken Sie das Endrohr auf und verdrehen es so, das die von Ihnen gebohrten Löcher übereinstimmen. Nun schieben Sie die Schelle mit dem Stift über die Löcher. (siehe Fig. 5)
- Die Schelle sitzt, wenn sich das Endrohr nicht mehr verdrehen lässt. Montieren sie die Verschraubung (es kann nötig sein die Schelle mit Hilfe einer Zange wieder in die ursprüngliche Form zu biegen) und ziehen diese fest (20 Nm). (siehe Fig. 6)







For questions and further information
you can reach us at:

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide
Germany**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Fax. +49 (0)4532 22222**

Our opening hours and telephone availability
can be found on our website: csp-shop.de

Für Fragen und Informationen erreichen Sie
uns auf folgenden Wegen:

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
D-22941 Bargteheide**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Fax. +49 (0)4532 22222**

Unsere Öffnungszeiten sowie telefonische
Erreichbarkeit entnehmen sie bitte unserer
Webseite: csp-shop.de

The latest version of this instructions
is available by using this QR-Code.



Eine aktuelle Version der Anleitung
finden sie mit Hilfe dieses QR-Code.