

CSP

PRODUCTS

Disc Brake Kit 5-205, IRS

Scheiben-Bremsanlage 5-205, Schräglenker

Fitting Instructions

Montageanleitung



Features:

- *manufactured in Germany*
- *CNC-machined from die cast aluminum*
- *12 versions are available*
- *no track increase*

Besonderheiten:

- *Hergestellt in Deutschland*
- *CNC-bearbeitete Kokillen-Aluminum-Guß Rohlinge*
- *Momentan 12 Varianten lieferbar*
- *Keine Spurverbreiterung*

1. General

NOTE: To be eligible for a warranty claim, the delivered parts must be installed by a professional workshop.

We recommend using this manual together with the applicable workshop manual for the respective car, to help with the installation.

WARNING: INCORRECT INSTALLATION OF THIS DISC BRAKE SYSTEM COULD RESULT IN VEHICLE DAMAGE, SERIOUS INJURY OR DEATH!

- Thank you for purchasing the CSP rear disc brake system 5-205 IRS. Carefully installed, you'll really enjoy this brake system. These fitting instruction describes the installation to the following models:

with IRS

- Bug/Karmann Ghia 1968 onwards
 - Thing
 - Type-3, Type-34
 - Bus pre 1967 with Bug IRS axle
- Please use the checklist as soon as you unpack your new kit. If something is missing get in contact with us immediately.
- Before you start the job please take your time to read these instructions carefully. If you have any questions please call us at the given numbers.

1. Allgemein

WICHTIG: Zur Wahrung Ihrer Gewährleistungsansprüche müssen die von uns gelieferten Teile durch eine Fachwerkstatt montiert werden.

Wir empfehlen, unsere Anleitung zusammen mit einem Reparaturhandbuch für das entsprechende Fahrzeug einzusetzen.

ACHTUNG: Unsachgemäße Montage der CSP-Bremsanlage kann eine Gefahr für Leib und Leben darstellen und zu schweren Beschädigungen des Fahrzeuges führen.

- Wir möchten Sie zu dem Kauf der CSP-Scheibenbremsanlage 5-205 Schräglenker für die Hinterachse beglückwünschen.
- Mit Sorgfalt montiert, werden Sie mit dieser Bremsanlage ein Menge Fahrspaß haben.
- In dieser Montageanleitung ist der Einbau für folgende Modelle beschrieben:

mit Schräglenkerachse

- Käfer/Karmann Ghia ab Bj. 1968
 - Kübel
 - Typ-3, Typ-34
 - Bus bis Bj.1967 mit Umbau auf Käfer Schräglenkerachse
- Überprüfen Sie nach Erhalt der CSP-Bremsanlage die Vollständigkeit anhand der beigefügten Materialliste. Sollte entgegen aller Erwartungen doch etwas fehlen, setzen Sie sich bitte rechtzeitig mit uns in Verbindung.

- The kit includes all the parts that you'll need to convert your car to a rear disc brake system with 5-205 bolt pattern.
- Only the M6 hex nuts (Pos:19, Fig.2) need to be reused from your old drum brake system.
- The handbrake conduit (Pos:16, Fig.2) for the Bus-Kits are supplied with the CSP disc brake kit #599 200 5205S.

- Nehmen Sie sich bitte Zeit, und lesen Sie sich diese Montageanleitung sorgfältig durch, bevor Sie mit den Arbeiten beginnen. Bei Fragen oder Problemen stehen wir Ihnen gerne telefonisch zur Verfügung.
- Der Lieferumfang der Bremsanlage beinhaltet sämtliche Teile, die Sie zur Umrüstung der Hinterachse auf Scheibenbremse benötigen.
- Lediglich die M6 Einstellmutter (Pos:19, Fig.2) und die Handbremsseilhüllen (Pos:16, Fig.2) müssen von der Trommelbremse übernommen werden.
- Bei den Bus-Kits werden neue Handbremsseilhüllen mitgeliefert.

2. Parts and Tools

2. Teile und Werkzeug

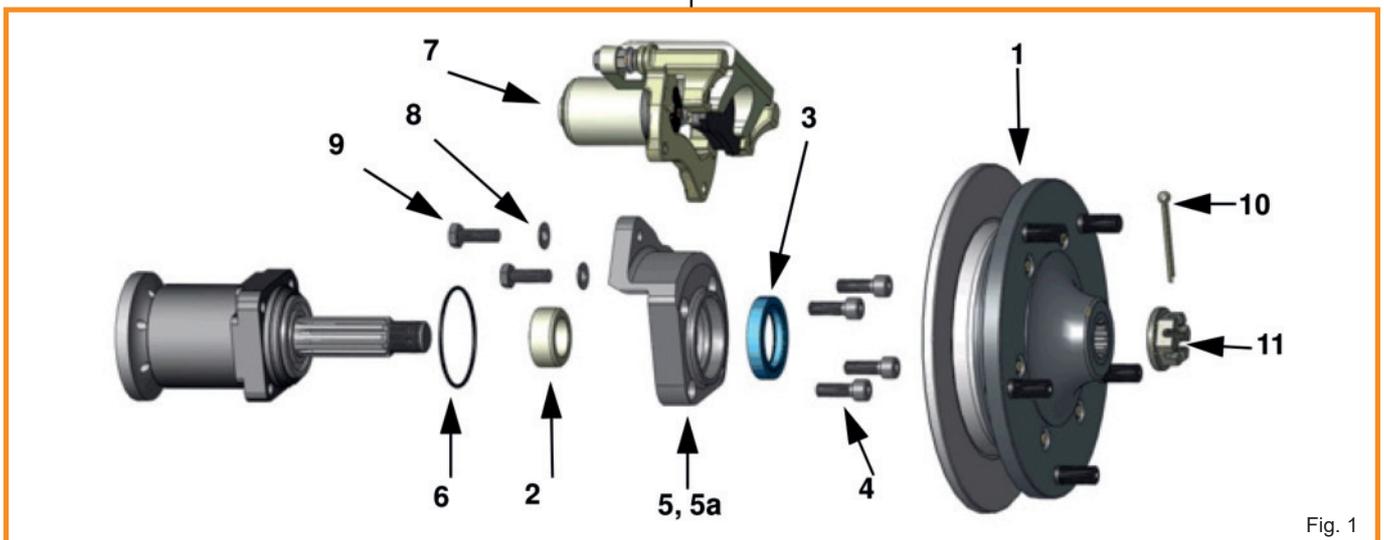


Fig. 1

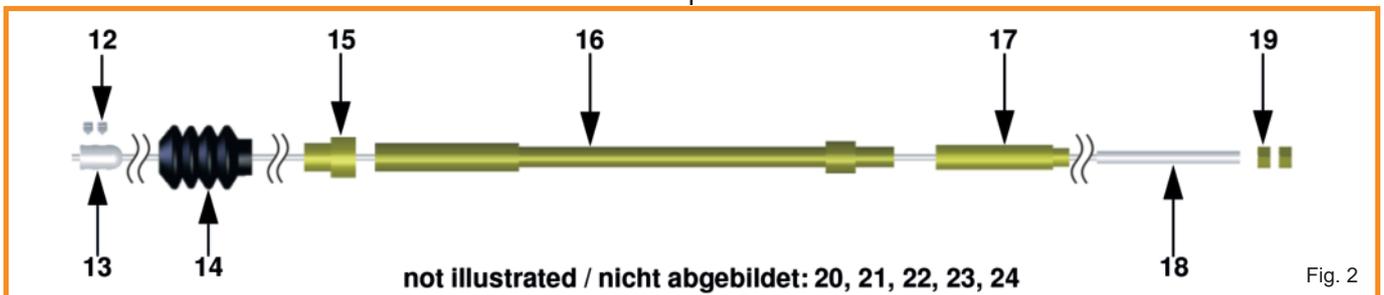


Fig. 2

Parts:

- Pos: 1 2x hub assembly
- Pos:1.1 1x alloy hub
- Pos:1.2 2x brake rotor
- Pos:1.3 10x wheel stud M14x1.5
- Pos:1.4 12x allen hex bolt, M8

Teile:

- Pos: 1 2x Radnabe kompl.
- Pos:1.1 2x Radnabe
- Pos:1.2 2x Bremsscheibe
- Pos:1.3 10x Stehbolzen M14x1,5
- Pos:1.4 12x Schraube, M8x50

Pos:1.5 12x washer, M8
 Pos:1.6 12x safety nut, M8
 Pos: 2 2x spacer
 Pos: 3 2x wheel bearing seal
 Pos: 4 8x bolt for caliper bracket, M10
 Pos: 5 1x caliper bracket, left
 Pos: 5a 1x caliper bracket, right
 Pos: 6 2x o-ring
 Pos: 7 2x brake calipers with pads
 Pos: 8 4x washer, M10
 Pos: 9 4x bolt M10, for brake caliper
 Pos:10 2x split pin
 Pos:11 2x castle nut
 Pos:12 4x allen head screw M5
 Pos:13 2x wire stop
 Pos:14 2x rubber grommet
 Pos:15 2x spacer, short
 Pos:16 (2x) Conduit
 Pos:17 2x spacer, long
 Pos:18 2x handbrake cable
 Pos:19 (4x) hex nut M6
 Pos:20 2x bracket, brake hose
 Pos:21 2x safety clip
 Pos:22 2x brake hose
 Pos:23 2x brake line
 Pos:24 1x Loctite

Tools:

1x 11mm combination wrench
 1x 14mm combination wrench
 1x 17mm combination wrench
 2x 19mm combination wrench
 1x 8mm allen hex socket
 1x 17mm socket
 1x 19mm socket
 1x 36mm socket
 1x ratchet
 1x torque wrench
 1x side cutter, large
 1x wire brush
 1x scraper
 brake fluid
 brake cleaner
 cleaning rag

Pos:1.5 12x Scheibe, M8
 Pos:1.6 12x Mutter selbstsichernd, M8
 Pos: 2 2x Distanzring
 Pos: 3 2x Simmerring
 Pos: 4 8x Schraube M10, Halteplatte
 Pos: 5 1x Bremssattelhalteplatte, links
 Pos: 5a 1x Bremssattelhalteplatte, rechts
 Pos: 6 2x Dichtring
 Pos: 7 2x Bremssattel mit Belägen montiert
 Pos: 8 4x Scheibe M10
 Pos: 9 4x Schraube M10, Bremssattel
 Pos:10 2x Sicherungs-Splint
 Pos:11 2x Kronenmutter
 Pos:12 4x Gewindestift M5
 Pos:13 2x Klemmstück Handbremsseil
 Pos:14 2x Faltenbalg
 Pos:15 2x Distanzstück, kurz
 Pos:16 (2x) Hülle Handbremsseil
 Pos:17 2x Distanzstück, lang
 Pos:18 2x Handbremsseil
 Pos:19 (4x) Mutter M6
 Pos:20 2x Halter, Bremsschlauch
 Pos:21 2x Bremsschlauchklemme
 Pos:22 2x Bremsschlauch
 Pos:23 2x Bremsleitung
 Pos:24 1x Schraubensicherungsmittel

Werkzeug:

1x Ring-Maulschlüssel SW11
 1x Ring-Maulschlüssel SW14
 1x Ring-Maulschlüssel SW17
 2x Ring-Maulschlüssel SW19
 1x Nuß Innensechskant 8mm
 1x Nuß, SW17
 1x Nuß, SW19
 1x Nuß, SW36
 1x Umschaltknarre
 1x Drehmomentschlüssel
 1x Seitenschneider, groß
 1x Drahtbürste
 1x Schaber
 Bremsflüssigkeit
 Bremsenreiniger
 Putzlappen

3. Preconditions

3.1 Master cylinder (m/c)

CAUTION: *It is essential to use a master cylinder designed for disc brakes.*

WARNING: *If you use the rear disc brake system with a drum brake master cylinder, the m/c built-in residual pressure valve will cause a steady pressure at the wheel, causing them to drag, overheat and become damaged.*

- It is necessary that your car is equipped with a disc/disc brake master cylinder.
- **Bug, Karmann Ghia, Thing (LHD)**
The disc brake master cylinder with part number 611 015 000 combined with mounting kit 611 017 111 has to be used with your left-hand-drive Bug, Karmann Ghia or Thing.
- **Bug, Karmann Ghia, Thing (RHD)**
The disc brake master cylinder with part number 611 016 000 combined with mounting kit 611 018 111 has to be used with your right-hand-drive Bug, Karmann Ghia or Thing.
- **Bus (LHD & RHD)**
On 1950 - 1967 buses, the disc brake master cylinder 611 019 267 is used. There is no separate mounting kit needed.
- If a brake servo conversion is intended, we recommend the brake servo unit 612 103 211GC with brake servo bracket 401 061 270BKV.

WARNING: *The brake servo bracket 401 061 270BKV has to be aligned with the axle beam and welded. It is highly recommended to get this work done by a professional workshop.*

- **Type-3/34**
The master cylinder needs to be changed to the disc brake master cylinder 611 015 311V. No additional adapter is required.

3. Voraussetzungen

3.1 Hauptbremszylinder (HBZ)

WICHTIG: *Es ist sehr wichtig, dass Ihr Fahrzeug mit einem HBZ für Scheibenbremse ausgerüstet ist!*

ACHTUNG: *Sollten Sie die hintere CSP-Scheibenbremse mit einem HBZ für Trommelbremse benutzen, wird durch das im HBZ eingebaute Bodenventil ein Vordruck erzeugt, der zu einem ständigen Bremsen und somit zu einer Überhitzung und Beschädigung der Bremsanlage führt*

- Zum Betrieb der hinteren CSP-Scheibenbremse muss das Fahrzeug mit einem speziellen Hauptbremszylinder ausgestattet sein, der für den Einsatz einer Scheibenbremse an der Hinterachse vorgesehen ist.
- **Käfer, Karmann Ghia, Kübel (Linkslenker)**
Der Einbau eines Scheibenbrems-HBZ ist beim Käfer, Karmann Ghia und Kübel problemlos mit dem Hauptbremszylinder Best-Nr. 611 015 000 und dem Montagesatz Best-Nr. 611 017 111 möglich.
- **Käfer, Karmann Ghia, Kübel (Rechtslenker)**
Rechtsgelenke Fahrzeuge nutzen den Scheibenbrems-HBZ mit der Best-Nr. 611 016 000 und den Montagesatz Best-Nr. 611 018 111.
- **Bus (Links- & Rechtslenker)**
Beim Bus Baujahr 1950 - 1967 muss auf den Scheibenbrems-HBZ 611 019 267 umgerüstet werden. Es wird kein separater Montagesatz benötigt.
- Soll ein Bremskraftverstärker (BKV) verwendet werden empfehlen wir Best-Nr. 612 103 211GC i.V.m. dem BKV-Halter 401 061 270BKV.

ACHTUNG: *ACHTUNG: Der BKV-Halter 401 061 270BKV muss am Vorderachskörper ausgerichtet und verschweißt werden. Es wird dringend empfohlen diese Arbeit von einem Fachbetrieb ausführen zu lassen.*

- **Typ-3/34**
Beim allen Typ-3/34 muss auf den Scheibenbrems-HBZ mit der Best-Nr. 611 015 311V umgerüstet werden.

3.2 Wheels

- Generally this CSP-disc brake kit is designed for 15" wheels.
- Carefully check fitment when installing your wheels!

CAUTION: *This brake system can not be used with 14-inch wheels or 15-inch wheels from the Bus '55-'63*

4. Preparing the car

- Park your car on an even surface in your workshop. Loosen your rear wheel bolts and the left and right central castle nuts.
- Raise your car with a jack at the right position till the rear wheels rotate free. Secure the car with some Axle stands.
- Remove the wheels. The original brake system needs to be stripped to the IRS-arm with internal axle shaft.
- To do so you have to empty the hydraulic system.
- Also remove any existing handbrake cables. These need to be replaced with the ones supplied with this disc brake kit.

NOTE: *Only the conduits (Pos:16, Fig.2) and the front M6 hex nuts (Pos:19, Fig.2) need to be reused later. The handbrake conduit (Pos:16, Fig.2) for the Bus-Kits are supplied with the CSP disc brake kit #599 200 5205 and #599 200 5205S.*

5. Installation

5.1 Caliper bracket

- Clean the mounting surface on the A-arm very carefully! This can be done with a wire brush or a scraper.
- Make sure that the surface on the axle tube where the caliper bracket is to be bolted to is very clean!
- The tapped holes of the mounting surface are to be examined and cleaned carefully.

3.2 Felgen

- Grundsätzlich ist die CSP-Scheibenbremsanlage für den Betrieb mit 15-Zoll Felgen konstruiert.
- Bauen Sie die von Ihnen gewählten Felgen vorsichtig auf die Scheibenbremsanlage auf und überprüfen Sie sorgfältig den Sitz der Felge auf der Radnabe!

ACHTUNG: *Diese Bremsanlage kann nicht mit 14-Zoll Felgen oder 15-Zoll Felgen vom Bus '55-'63 verwendet werden*

4. Vorbereitung des Fahrzeugs

- Stellen Sie Ihr Fahrzeug auf einer ebenen Fläche in Ihrer Werkstatt ab. Lösen Sie die hinteren Radschrauben und die zentralen Achsmuttern.
- Heben Sie das Auto mittels eines Wagenhebers an geeigneter Stelle an, bis die Hinterräder frei drehen. Sichern Sie das Fahrzeug mittels Unterstellböcken gegen Herabsinken.
- Demontieren Sie die Räder. Die Serienbremsanlage muss nun bis auf den Schräglenker und die Antriebswelle demontiert werden.
- Entleeren Sie dazu das Bremssystem und führen Sie die alte Bremsflüssigkeit einer sachgerechten Entsorgung zu.
- Demontieren Sie ebenfalls die am Fahrzeug befindlichen Handbremsseile.

WICHTIG: *Die fahrzeugspezifischen Hüllen (Pos:16, Fig.2) der Handbremsseile und die M6 Einstellmutter (Pos:19, Fig.2) werden für den Einbau der neuen Handbremsseile wieder benötigt. Dieses gilt nicht für die Bus-Kits. Hier sind die Handbremsseilhüllen im Lieferumfang enthalten!*

5. Montage der Bremse

5.1 Bremssattelhalteplatte

- Entrostet und reinigen Sie die Anlagefläche des Schräglenkers vorsichtig. Benutzen Sie dafür Drahtbürste und Schaber.
- Montieren Sie probeweise die Bremssattelhalteplatte und vergewissern Sie sich, dass diese nicht mit überstehenden Bereichen des Schräglenkers in Kontakt kommt. Ggf. muss der Schräglenker in kritischen Bereichen geringfügig modifiziert werden.

- Trial fit the caliper bracket to see if it colides with the trailing arm. If neccessary trim any critical areas with appropriate tools.
- Swap the wheel bearing if required. These are not supplied with the kit but can be purchased separately.
- Install the O-ring (Pos:6, Fig.1) on the wheel bearing as shown in the picture Fig.3.

- Achten Sie darauf, dass kein Schmutz in das Radlager gelangt, wenn Sie es weiter verwenden wollen.
- Tauschen Sie nach Bedarf die Radlager aus. Diese sind nicht im Lieferumfang enthalten und können aber separat bei uns erworben werden.
- Setzen Sie den Dichtring (Pos:6, Fig.1) auf das Radlager, wie in der Abbildung Fig.3 dargestellt.

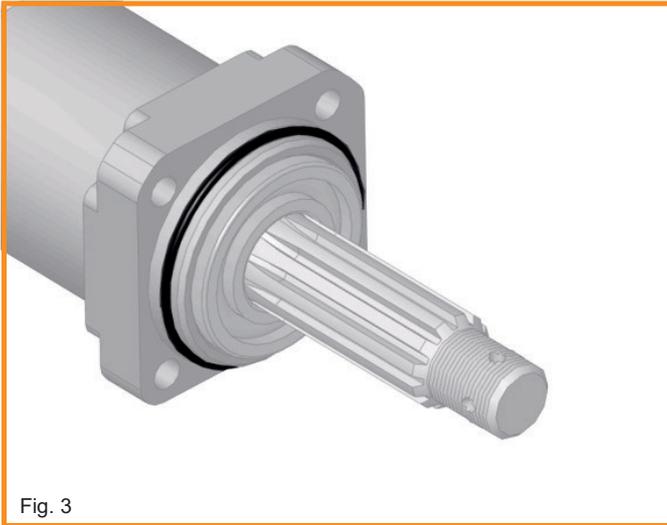


Fig. 3

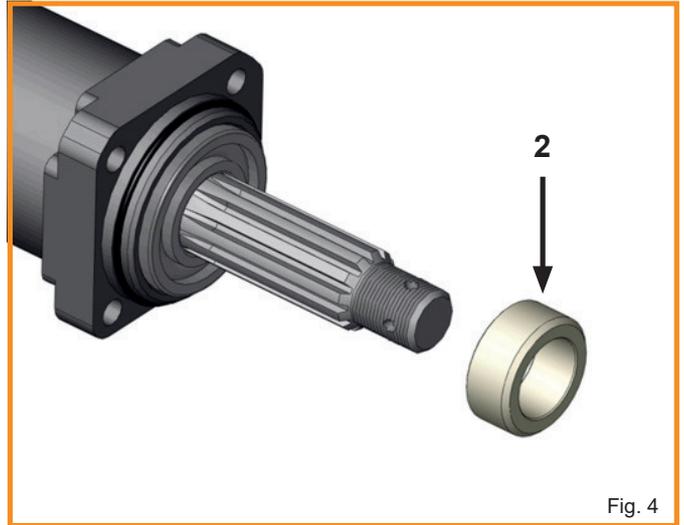


Fig. 4

- Slip the spacer (Pos.2, Fig.1) on the axle shaft as shown in the picture Fig.4.
- The spacer has the following size:
IRS 18,0mm
- Press the wheel bearing seal (Pos:3, Fig.1) in the caliper bracket.
- The outside surface of the seal should be oiled slightly to make installation easier.

- Danach kann der 18mm Distanzring (Pos:2, Fig.1), wie in Abbildung Fig.4 dargestellt, montiert werden.
- Setzen Sie jetzt, mit einem geeigneten Presswerkzeug, den Simmerring (Pos:3, Fig.1) in die dafür vorgesehene Bohrung der Bremssattelhalteplatte ein.
- Benetzen Sie dazu die äussere Ringfläche des Simmerrings mit etwas Öl, um die Montage zu erleichtern.



Fig. 5

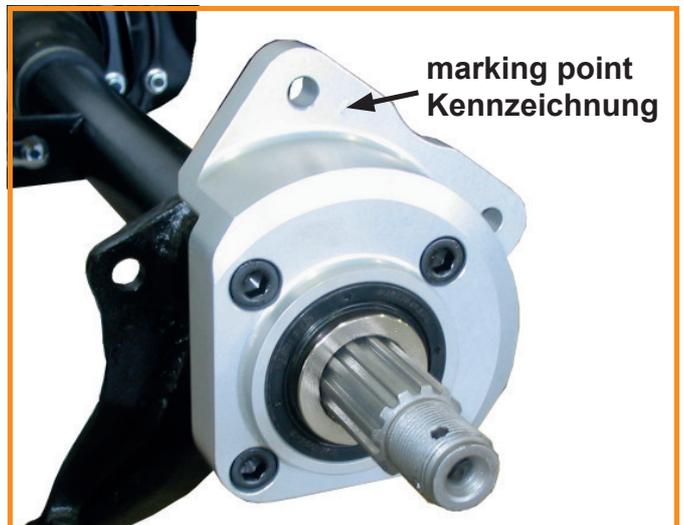


Fig. 6

WARNING: Take extreme care at this point because any dirt or damage to the seal will result in a oil leak!

- The caliper needs to be installed in the 2-o'clock position on the left and the 10-o'clock position on the right, as shown in picture Fig.6.
- Please note that the brackets are marked L and R as shown in picture Fig.6.
- Moisten the sealing rims of the pressed in bearing shaft seal with some oil.
- Carefully push the caliper bracket over the axle shaft splines against the flange.
- Use the four high grade allen head bolts (Pos:5, Fig.1&5) to secure the bracket in place.
- The screws need to be loctited (supplied with the kit) in place and torqued up to 15Nm (10ft/lbs) in the first step and 60Nm (44ft/lbs) in the second step.

5.2 Aluminium hub with rotor

- The hubs are preassembled at the CSP facilities in Germany using high grade allen head M8x50 bolts. Same for the M14x1.5 wheel studs that should never be removed from the hub.

CAUTION: In case of replacing worn rotors please note that the six mounting bolts need to be replaced also.

CAUTION: The wheel studs are pre-installed by CSP and must not be removed under any circumstance. You will lose any guarantee when removing the studs.

- After inspecting and ensuring that the axle shaft splines are clean and undamaged, the hub assembly can be slipped over the shaft now.

ACHTUNG: Führen Sie diesen Schritt mit großer Sorgfalt aus. Verunreinigungen oder Beschädigungen des Simmerings führen unweigerlich zu einer Undichtigkeit.

- Die Bremssattelhalteplatte wird so am Schräglenker befestigt, daß die beiden Bohrungen für die Bremssattelbefestigung nach hinten oben zeigen. Siehe Abbildung Fig.6.
- Der Bremssattel wird in Fahrtrichtung gesehen hinter dem Schräglenker montiert. Um eine Verwechslung der Halteplatten zu verhindern, sind diese zusätzlich mit R bzw. L gekennzeichnet. Siehe Abbildung Fig.6
- Benetzen Sie die Dichtlippen des eingepressten Simmerings mit etwas Öl.
- Führen Sie vorsichtig die Bremssattelhalteplatte über die Antriebswelle gegen den Flansch am Schräglenker und befestigen die Halteplatte mit 4 Innensechskantschrauben (Pos:5, Fig.1&5). Montagereihenfolge siehe Abbildung Fig.5.
- Setzen Sie die Innensechskantschrauben mit dem im Lieferumfang enthaltenen Schraubensicherungsmittel an und ziehen sie in einem ersten Schritt mit 15Nm und in einem zweiten Schritt mit 60Nm fest.

5.2 Radnabe mit Bremsscheibe

- Die Radnaben sind von uns bereits vormontiert, d.h. die Bremsscheiben sind mittels hochfester M8x50 Schrauben an der Radnabe montiert.

ACHTUNG: Sollten die Bremsscheiben einmal erneuert werden, müssen auch die Befestigungsschrauben und Muttern erneuert werden.

ACHTUNG: Die Stehbolzen zur Befestigung der Felge sind unsererseits vormontiert und dürfen unter keinen Umständen entfernt werden! Sollten Sie die Radbolzen aus irgendeinem Grund entfernen, so entfällt jeglicher Garantieanspruch!

- Sofern die Verzahnung der Antriebswelle frei von Beschädigungen und Verunreinigungen ist, kann die Radnabe nun auf die Antriebswelle aufgeschoben werden. Sichern Sie die Radnabe mit der großen Kronenmutter (Pos:11, Fig.1). Wir empfehlen das Gewinde und die

Install the castle nut (Pos:11, Fig.1) but do not torque or install the split pin (Pos:10, Fig.1) yet.

5.3 Caliper

- Before installing the brake caliper (Pos:10, Fig.1), you should make sure that the rotor is free of oil or grease. Clean the rotor with a suitable cleaning fluid before mounting the caliper.
- The calipers are delivered in pairs with brake pads already installed.
- Install the caliper with the pads to the caliper bracket with the two M10x1.25x30 high grade bolts (Pos:9, Fig.1) and the washer M10 (Pos:8, Fig.1).

NOTE: Please check the bleeder screws. They have to point upwards. Otherwise you will not be able to bleed your system! See Fig.7

- The bolts should be installed with a modicum of oil on the threaded end, and then torque up to 70Nm.

5.4 Brake hoses and lines

See Figure Fig.7 for details.

- Unlike the original brake wheel cylinder, the caliper needs to be connected with a brake hose.
- The supplied hose screws directly into the caliper, while the opposite end requires a bracket attached to one of the spring plate bolts. See Figure Fig.7 .

Mount the bracket in place and secure the brake hose using the supplied safety clips.

CAUTION: Be sure to route the hose in a smooth curve and check that it is not twisted. Also make sure that the hoses do not get in contact with any rotating or chassis parts.

Anlagefläche der Kronenmutter leicht mit Fett zu benetzen um später das richtige Drehmoment zu garantieren. Der Splint (Pos:10, Fig.1) wird zu diesem Zeitpunkt noch nicht montiert!

5.3 Bremssattel

- Vor der Montage des Bremssattels sollten Sie sicherstellen, dass die Bremsscheibe frei von Öl oder Fettrückständen ist. Reinigen Sie die Bremsscheibe ggf. mit einer geeigneten Reinigungsflüssigkeit wie z.B. Bremsenreiniger.
- Die Bremssättel werden paarweise mit vormontierten Bremsklötzen geliefert.
- Montieren Sie den Bremssattel mit Bremsbelägen an der Bremssattelhalteplatte mit den M10x1,25x30 Sechskantschrauben (Pos:9, Fig.1) und M10 Scheiben (Pos:8, Fig.1).

WICHTIG: Die Entlüfterschraube am Bremssattel muss nach oben zeigen, ansonsten sind Sie nicht in der Lage Ihr Bremsystem zu entlüften. Siehe Fig.7.

- Die Befestigungsschrauben sollten ganz leicht eingeölt montiert werden und sind dann mit einem Drehmoment von 70Nm anzuziehen.

5.4 Bremsschläuche und Bremsrohre

Siehe Abbildung Fig.7.

- Da es sich bei dem verwendeten Bremssattel um einen Schwimmsattel handelt, muss der Anschluss im Gegensatz zu einem Radbremszylinder flexibel erfolgen.
- Verwenden Sie dazu den mitgelieferten Bremsschlauch und schrauben ihn mit der Außengewindeseite in den Bremssattel. Siehe Abbildung Fig.7.
- Zur Aufnahme der anderen Schlauchseite befestigen Sie eines der mitgelieferten Haltebleche an der Innenseite mit der oberen Schraube des Drehstabschwertes.
- Befestigen Sie die noch freihängende Seite des Bremsschlauches mittels der Halteklammer an dem Halteblech.

ACHTUNG: Achten Sie darauf, dass die Bremsschläuche geschwungen aber nicht verdreht eingebaut werden. Ebenso muss die Freigängigkeit zu drehenden Teilen gewährleistet sein!

- Using the brake lines supplied, connect the caliper brake hose and the original brake hose. You can bend the brake line as required, being careful not to cause any kinks.

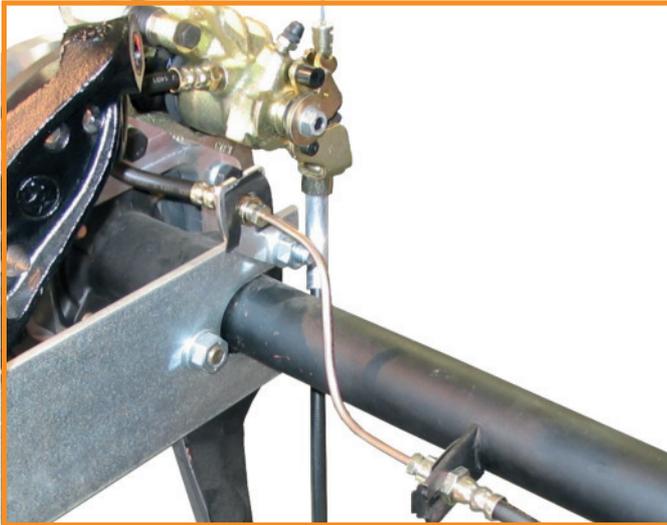


Fig. 7

5.5 Handbrake

See Figure Fig.2 and Fig.8 for details.

- The installation of the handbrake cables are normally in the same manner as the original items.
- The length of the handbrake cables used with the CSP rear disc brake kit, are longer than standard. The kits are supplied with new universal handbrake cables in one of two lengths, either 2000mm or 4000mm.
- You will need to use the conduit from your original handbrake cable, and transfer this to the new universal cable. The conduit length also needs to be extended, two spacer sleeves are included in the kit accordingly.
- Feed the handbrake cable from alongside the handbrake lever (inside the car) into the chassis tubes, until the cable protrudes through the tubes which exit on the side of the rear frame forks.
- Slip the spacer (Pos:17, Fig.2) over the end of the cable, and push onto the end of the chassis tubes.
- The flexible conduit from your old cable, now needs to be installed to the new cable. On Bus kits new handbrake conduits are supplied with the kit.

- Verbinden Sie nun den original Bremschlauch am Schräglenker und den Bremschlauch des Bremssattels mit einem der mitgelieferten Bremsrohre. Das Bremsrohr muss dafür nach Bedarf gebogen werden.



Fig. 8

5.5 Handbremsseile

Siehe Abbildung Fig.2 und Fig.8.

- Die Montage der Handbremsseile erfolgt auf der Fahrzeugseite grundsätzlich wie Original.
- Da die Seillänge sich von dem Serien-Handbremsseil unterscheidet und durch die Modellvielfalt keine exakte Länge bestimmt werden kann, liegt der hinteren CSP Scheibenbremse ein Universal-Bremsseil bei. Dieses wird in den Längen 2000mm oder 4000mm mitgeliefert.
- Die Abbildung Fig.2 zeigt den prinzipiellen Aufbau bzw. die Montagereihenfolge des Handbremsseiles.
- Stecken Sie das Bremsseil von hinten durch die Seilführung im Chassis und sichern das Seil an der Seilaufnahme des Handbremshebels mit der serienmäßigen Befestigungsmethode.
- Schieben Sie jetzt die Distanzhülse (Pos:17, Fig.2) mit dem dünnen Ende zuerst auf das Seil und führen es in das Ende des Chassis-Führungsrohres.
- Bei den Bus-Kits wird nun eine der mitgelieferten Handbremsseilhüllen auf das Bremsseil geschoben. Bei allen anderen Kits wird eines der beiden aufbewahrten originalen Handbremsseilhüllen verbaut wie in der Abbildung Fig.2 dargestellt.

- To remove the conduit from your old cables, you will have to cut the end off the cables and then slide the conduit from the cable. Feed the conduit onto your new cable (make sure you get it the right way around).
 - The second spacer (Pos:15, Fig.2) should now be installed to the cable, which will be used to join the cable to the caliper.
 - After the cable has been routed to the bracket on the caliper install the rubber grommet (Pos:14, Fig.2) onto the cable. This grommet keeps water and dirt of the handbrake cable.
 - Finally you have to install a wire stop to the cable end. Use the two allen head screws to secure it in place, a small 2.5mm allen key is supplied with the kit. Be sure to test the handbrake operation before you torque up the locking screws. A small amount of loctite (supplied) is suggested.
 - The adjustment of the handbrake lever needs to be performed in the normal manner, as described in a standard workshop manual for your model.
 - After installing the wire stop the handbrake cable need to be trimmed shortly after the wire stop.
- Repeat steps 5.1 to 5.5 for the other side of the car.**

6. Master cylinder

- As already mentioned in chapter 3.1 it is very important to convert your car to a disc brake master cylinder.
- For the rear CSP-disc brakes we recommend a master cylinder with a piston diameter of 20.64 mm.
- In the chart Tab.1 you find a complete overview of the correct m/c and their mounting hardware.
- Make sure you use a correct master cylinder with your CSP-rear disc brakes. Further information is supplied with the master cylinder adapter kit installation instructions.

Um die Hülle von dem Original Handbremsseil zu entfernen, muss ein Ende des Seils abgeschnitten werden.

- Als nächstes kommt die zweite Distanzhülse (Pos:15, Fig.2), mit dem dicken Ende zuerst, welche das Seil am Halter des Bremssattels fixieren soll.
- Stecken Sie jetzt das Seil samt Führung, von unten, durch den Halter am Bremssattel.
- Den Faltenbalg (Pos:14, Fig.2), der gegen Spritzwasser und Verunreinigung schützt, stecken Sie jetzt von oben auf das Seil.
- Abschließend das Klemmstück mit den zwei M5 Gewindestiften aufsetzen und mit Hilfe des mitgelieferten 2,5mm Inbusschlüssel fixieren. Dabei empfiehlt es sich, die Gewindestifte mit Schraubensicherungsmittel einzusetzen.
- Jedoch sollte die endgültige Position des Klemmstückes erst nach ein paar Betätigungen der Handbremse bestimmt werden.
- Die Feineinstellung der Handbremse erfolgt nach den Herstellerangaben für Ihr Fahrzeugmodell.
- Nach der Einstellung muss das überstehende Ende des Handbremsseils, bis auf 2cm eingekürzt werden.

Wiederholen Sie die Schritte 5.1 - 5.5 um die andere Fahrzeugseite zu montieren.

6. Hauptbremszylinder (HBZ)

- Wie schon im Kapitel 3.1 erwähnt ist es sehr wichtig Ihr Fahrzeug mit dem richtigen HBZ auszurüsten.
- Wir empfehlen Ihnen für den Betrieb der hinteren Scheiben-Bremsanlage einen HBZ mit einem Kolbendurchmesser von 20,64mm.
- In der Tabelle Tab.1 finden Sie eine komplette Übersicht der richtigen HBZ mit den dazu passenden Montagesätze.
- Nachdem die CSP-Bremsanlage und der richtige Hauptbremszylinder montiert worden sind, kann die Bremsanlage wieder mit Bremsflüssigkeit befüllt und entlüftet werden.

Model Modell	Master Cylinder (MC) Hauptbremszylinder (HBZ)	Mounting Hardware for MC Montagesatz für HBZ
Bug/Karmann Ghia, Thing, LHD Käfer/Karmann Ghia, Kübel, Linkslenker	#: 611 015 000	#: 611 017 111
Bug/Karmann Ghia, Thing, RHD Käfer/Karmann Ghia, Kübel, Rechtslenker	#: 611 016 000	#: 611 018 111
Bus 50-67, LHD & RHD Bus Baujahr 1950-1967, LHD & RHD	#: 611 019 267	-
Type-3/34, LHD & RHD Typ-3/34, LHD & RHD	#: 611 015 311V	-

Tab. 1

- After mounting the CSP-disc brakes and master cylinder the brake system can be bled.

7. Wheels

- Our alloy hubs are delivered with wheel studs M14x1.5 installed. So in nearly all applications it is necessary to change from bolts to nuts.

NOTE: *The studs are loctited into place and must not be removed! In nearly all applications the wheel bolts or nuts have to be changed to match the M14x1.5 thread.*

- Hierbei können Sie grundsätzlich in gleicher Weise vorgehen wie es in Ihrem Fahrzeug-Reparaturleitfaden beschrieben ist.

7. Radbefestigung

- Da die Radnaben mit Stehbolzen M14x1,5 ausgerüstet sind, ist es in fast allen Anwendungen notwendig, dass Sie die Radschrauben gegen Radmuttern ausgewechselt werden müssen.

ACHTUNG: *Achten Sie darauf, dass Sie genau die richtigen Radmuttern für Ihre Felgen benutzen. Siehe Tab.2.*

Wheel Felge	Ball seat R14 Kugelbund R14	Tapered 60° Kegelbund 60°	US flat / Unilog US Flachbund
Original steel wheel / Stahlfelge Original	X		
Porsche 356 Style	X		
EMPI 5-Spoke Style (USA)			X
EMPI 5-Spoke Style (Europa)		X	
BRM Style (Europa)		X	
BRM Style (Japan)		X	
Enkei 5-Spoke Style		X	
Enkei Dish Style		X	
JGE Rader Style		X	
Centerline (Original)	X		
Centerline Style (Repro)			X
Sprint Star (Original)	X		
Sprint Star Style		X	
American Racing Torque Style		X	
Partnumber: Bestellnummer:	601 143 001	601 143 002C	601 101 003MA

Tab. 2

- Be sure to choose the right nuts that match the seat in the rim. The most common are shown in the chart Tab.2.
- Consider also our references in chapter 3.2, where the characteristics and problems regarding rims are shown.

CAUTION: *The wheel nuts must be torque to 110Nm / 81 ft/lbs. See Tab.4.*

CAUTION: *Don't forget to retighten the nuts after 50mls!*

8. Castle Nut

- When the car is back on its wheels you have to torque up the rear hub castle nuts. Be sure to apply the whole 350Nm (260 ft/lbs)!

CAUTION: *It is most important that the correct Torque is applied. Any failure of the hub splines is ALWAYS (!) caused by incorrect castle nut installation.*

- Once you have torqued up the nut, check the holes line up ready for fitting the split pin (Pos:10, Fig.1). If the holes do not line up, then tighten the nut further to reach the next alignment position.

CAUTION: *Do not reverse the nut to get any alignment!!*

- Hierbei wird unterschieden zwischen Felgen mit Kugelsitz, mit Kegelsitz oder US Flachbund. Die Kugelsitz Felgen können weiterhin in der Ausführung des Kugelradius variieren. Eine Auflistung gängiger Felgen finden Sie in der Tabelle Tab.2.
- Beachten Sie auch unsere Hinweise in Kapitel 3.2, wo auf die Besonderheiten und Problematiken in Bezug auf Felgen eingegangen wird.

ACHTUNG: *Die Radmuttern werden mit einem Drehmoment von 110Nm angezogen! Siehe auch Tabelle Tab.4.*

ACHTUNG: *Bitte vergessen Sie nicht nach 50km die Radmuttern nachzuziehen!*

8. Kronenmutter

- Nachdem das Fahrzeug wieder auf den Rädern steht, können die Kronenmuttern der Achswellen angezogen werden. Das Drehmoment beträgt 350Nm!

ACHTUNG: *Stellen Sie sicher, dass das notwendige Drehmoment wirklich angewendet wird, da ein Versagen des Verzahnungsprofils immer (!) auf eine falsch montierte Kronenmutter zurückzuführen ist.*

- Sichern Sie mit dem Splint (Pos:10, Fig.1) die Kronenmutter. Sollten die Löcher der Kronenmutter nicht mit denen der Achswelle fluchten, so muss die Kronenmutter bis zum nächsten Loch weitergedreht werden.

ACHTUNG: *Auf keinen Fall darf die Mutter zur Montage des Splintes zurückgedreht werden.*

9. Overall width change

- A result in installing the CSP-disc brake system is an overall width changing.
- The change in width is show in the chart Tab.3.

9. Spurveränderung

- Durch die Montage der hinteren CSP-Scheibenbremsanlage ergibt sich eine Änderung der Spurbreite.
- Die Tabelle Tab.3 gibt Ihnen genaue Auskunft über die Spuränderung an Ihrem Fahrzeug.

Model Fahrzeug	Width Change (per side) Spuränderung pro Seite	compared to gemessen gegenüber
Bug/Karmann Ghia -67, with swing axle Käfer/Karmann Ghia -65, mit Pendelachse	-4mm	Brake Drum 58-65 Bremstrommel 58-65
Bug/Karmann Ghia 68-, with swing axle Käfer/Karmann Ghia 68-, mit Pendelachse	-5mm	Brake Drum 68- Bremstrommel 68-
Bug/Karmann Ghia 68-, with IRS axle Käfer/Karmann Ghia 68-, mit Schräglenkerachse	-10mm	Brake Drum 68- Bremstrommel 68-
Bus -63 Bus Baujahr bis 1963	-31mm	Brake Drum -63 Bremstrommel -63
Bus 64-67 Bus Baujahr 1964-1967	-28,5mm	Brake Drum 64-67 Bremstrommel 64-67
Type-3/34 Typ3/34		Brake Drum Bremstrommel

Tab. 3

10. Torque Chart

- Make sure all bolts and nuts are torqued to the correct amount.
- See the following chart Tab.4 for details.

10. Anzugsdrehmomente

- Es ist sehr wichtig die Schrauben und Mutter der CSP-Scheibenbremse mit dem richtigen Drehmoment anzuziehen.
- Die Tabelle Tab.4 gibt Ihnen die einzelnen Drehmomente an.

Bolt Schraube	Dimensions Abmessungen	Torquein Nm Drehmoment in Nm	Torque in ft/lbs Drehmoment in ft/lbs
Caliper Bremssattel	M10x1,25x30mm	70	52
Caliper Bracket Bremssattelhalteplatte	M10x30mm	60	44
Rotor Bremsscheibe	M8x50mm	32	24
Wheel Nut Radmutter	M14x1,5	110	81
Castle Nut Kronenmutter Antriebswelle	M22x1,5	350	260

Tab. 4



For questions and informations you can reach us at:

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
22941 Bargteheide
Germany**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Fax. +49 (0)4532 22222**

**Opening hours: (CET)
Mo - Th: 09.00 am - 01.00 pm
02.00 pm - 05.00 pm**

**Fr: 09.00 am - 01.00 pm
02.00 pm - 04.00 pm**

Für Fragen und Informationen erreichen Sie uns auf folgenden Wegen:

**Custom & Speed Parts
Autoteile GmbH
Am Redder 3
22941 Bargteheide**

**info@csp-shop.de
Tel. +49 (0)4532 23240
Fax. +49 (0)4532 22222**

**Öffnungszeiten: (MEZ)
Mo - Do: 08.00h - 13.00h
14.00h - 17.00h**

**Fr: 08.00h - 13.00h
14.00h - 16.00h**